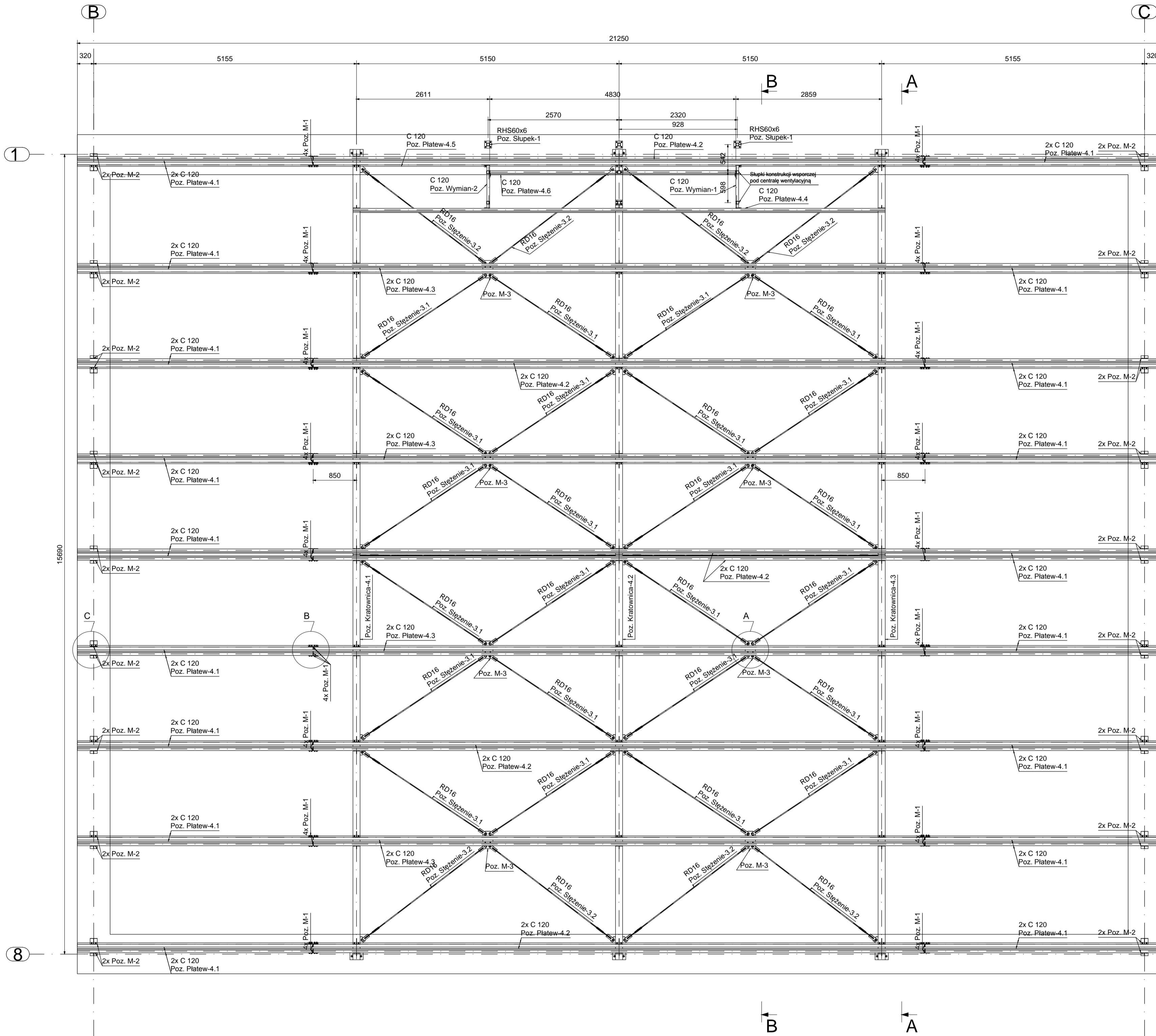
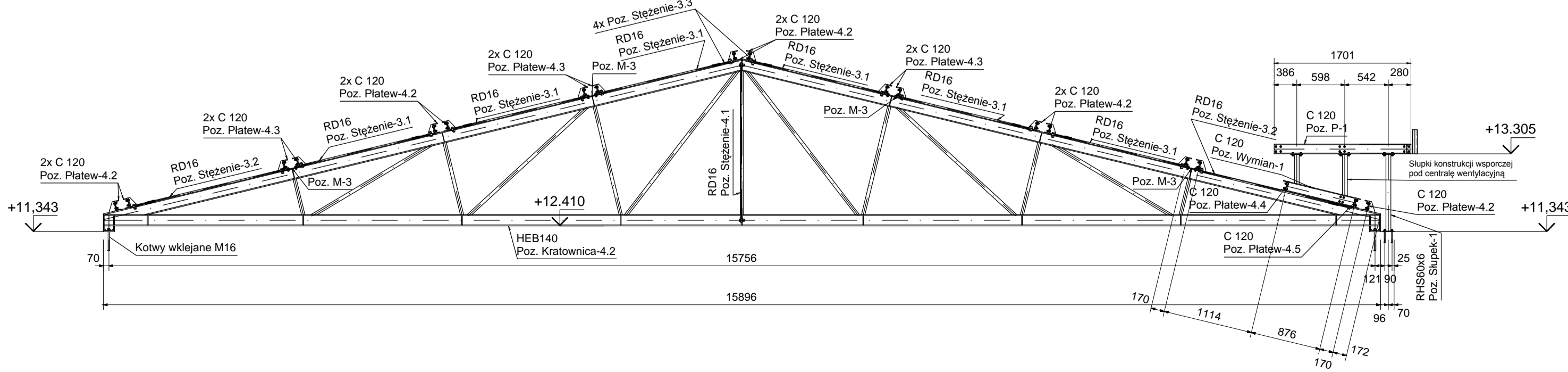


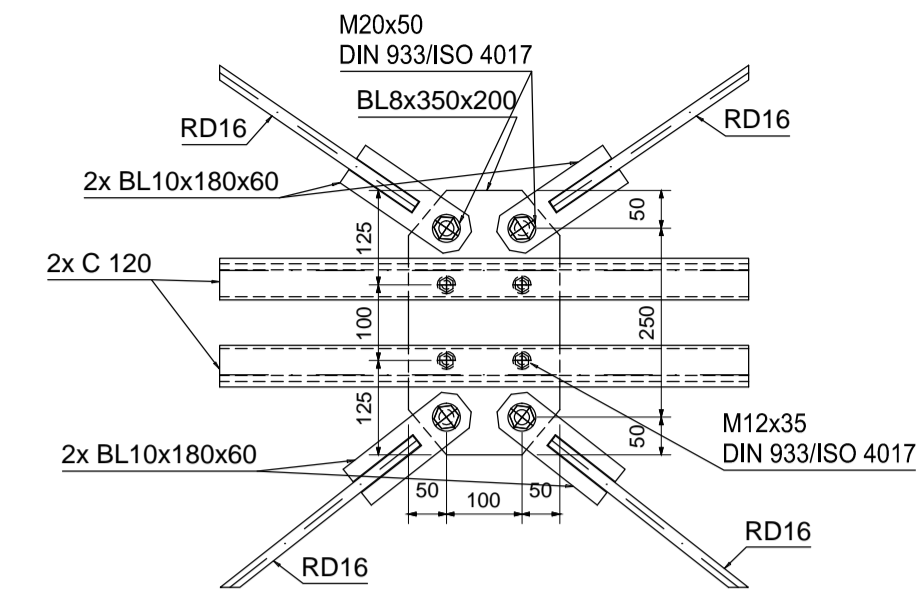
SCHEMAT KONSTRUKCJI DACHU
1:50



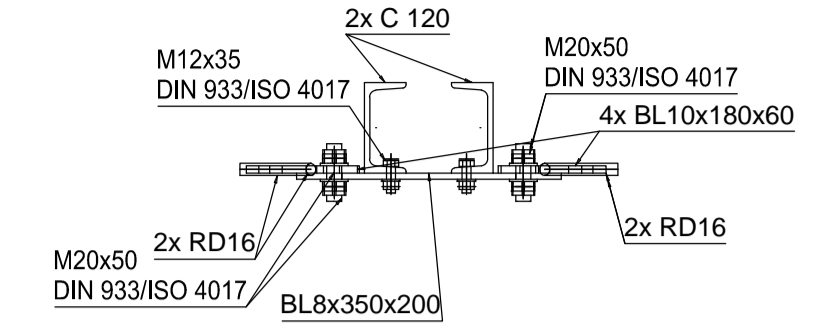
PRZEKRÓJ B-B
1:50



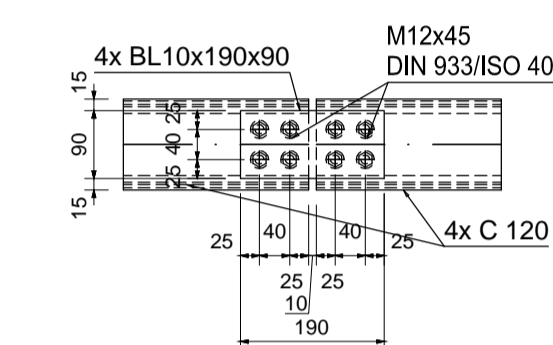
Detal A - zamocowanie stężeń
(rzut)



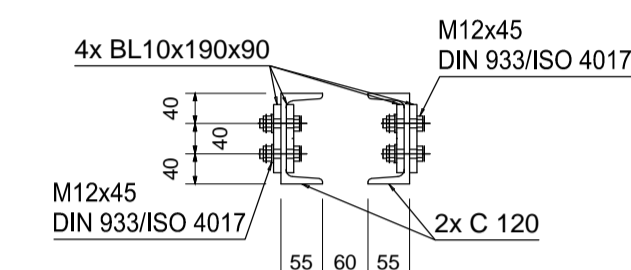
Detal A - zamocowanie stężeń
(widok z boku)



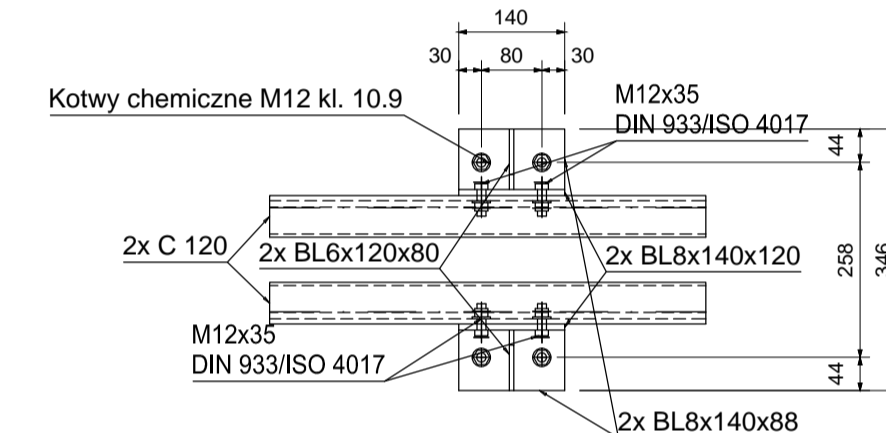
Detal B - połączenie płatwi
(widok z przodu)



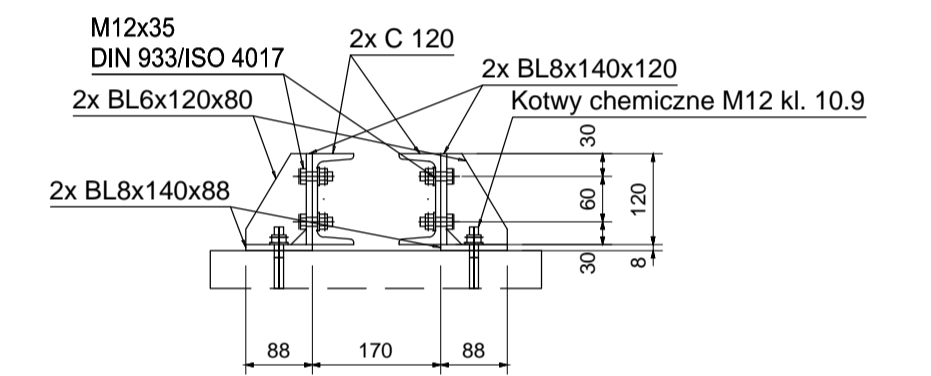
Detal B - połączenie płatwi
(widok z boku)



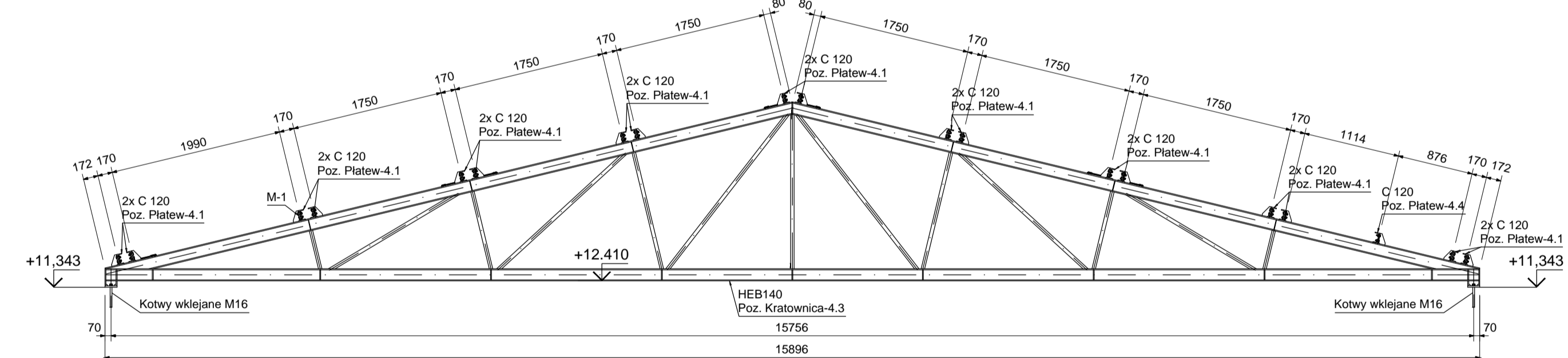
Detal C - zamocowanie płatwi na ścianie
(rzut)



Detal C - zamocowanie płatwi na ścianie
(widok)



PRZEKRÓJ A-A
1:50

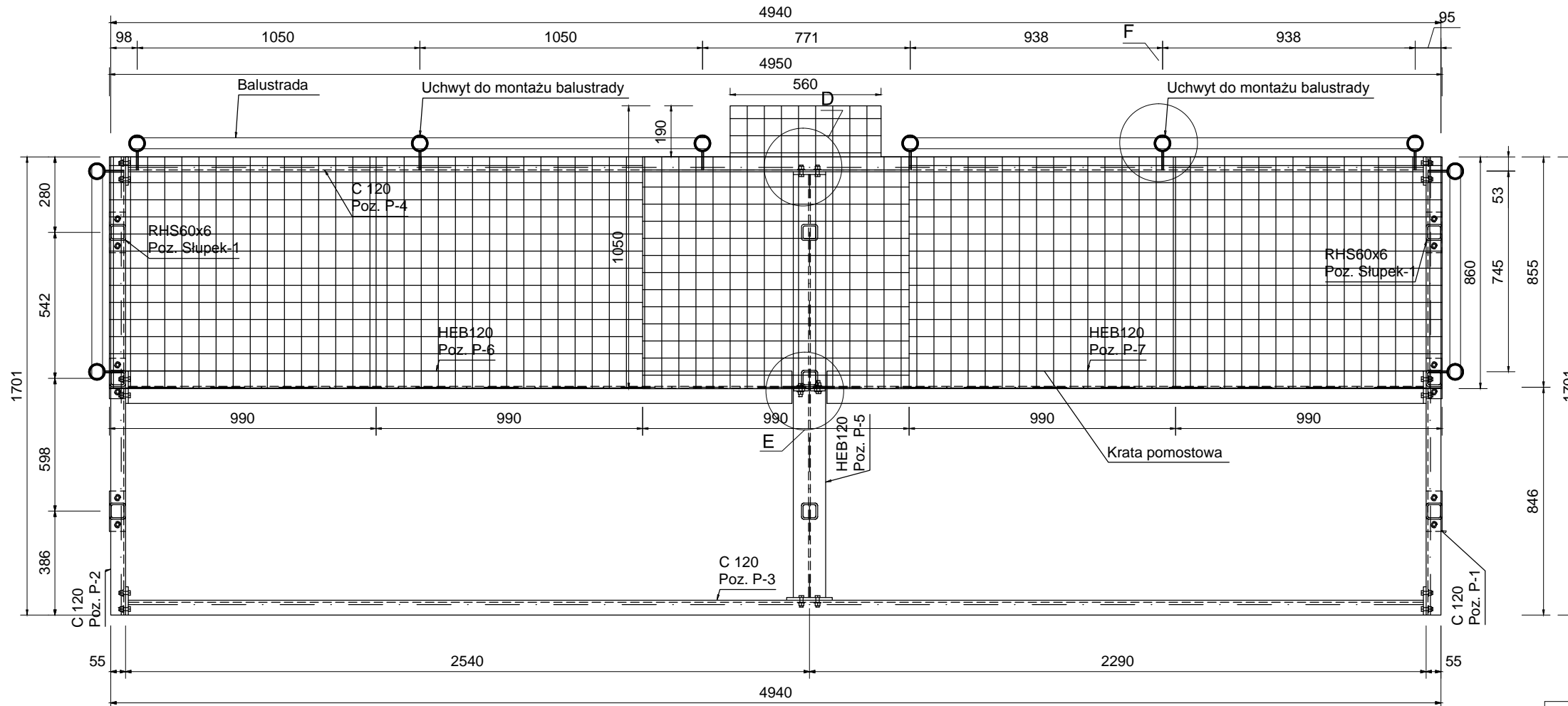


- UWAGI:
1. Rysunek rozpatrywać łącznie z projektem architektonicznym i pozostałymi projektami branżowymi.
 2. Wymiary wszystkich elementów sprawdzić na budowie.
 3. Obowiązują również uwagi zawarte w opisie technicznym.
 4. W przypadku jakichkolwiek wątpliwości dotyczących niniejszego rysunku kontaktować się z projektantem.
 5. Klasa wykonania konstrukcji stalowej wg PN-B 06200 - 2.
 6. Spoiny wykonane na całej długości dostępnych stężeń.
 7. Nieoznaczone spoiny wykonane jako dwustronne podłużne, a jeżeli to niemożliwe to jako czółowe na pełen przelot. Spoiny podłużne dwustronne wykonane o grubości $a=0,7t$, gdzie t - grubość cieńszego z łączonych elementów.
 8. Spawanie półautomatyczne: S235JR - drut spaw. SG2 wg DIN 8559 (G3Si wg EN 440).
 9. Konstrukcję zabezpieczyć metodą cynkowania ogniowego.
 10. Kategoria korozyjności wg ISO 1294: CZ.
 11. W miejscu oparcia kratownic na istniejących ścianach wykonać wieńce (rys. KW-12).

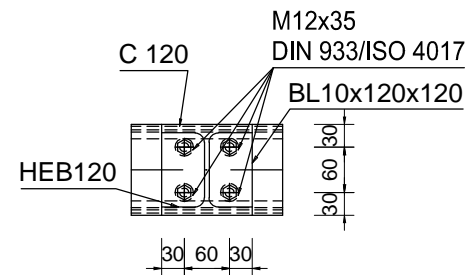
STAL PROFILOWA: S235JR

TEMAT PRACOWNIA	MODERNIZACJA WRAZ Z ROZBUDOWĄ BUDYNKÓW NADSZYBIA I MASZYNOWNI SZYBU "KOSCIUSZKÓW" NA TERENIE ZABYTKOWEJ KOPALNI IGONACY położonego na działce nr 1642 w miejscowości Rybnik przy ul. Moskowskiej 3.
INWESTOR	MIASTO RYBNIK ul. Chrobrego 2 44-200 Rybnik
PROJEKTANT	mgr inż. BOŻENA SOBČZYK - uprawnienia do projektowania bez ograniczeń w specjalności konstrukcyjno-budowlanej MAZ/0464/P00K/11
AUTOR PROJEKTU	mgr inż. LUBERA DARIUSZ zam. Rusocice 93, 32-071 Kamień tel. 512 801 851
RYBNEK	DACH MASZYNOWNI - RYSUNEK GŁÓWNY
BRANŻA konstrukcyjna	DATA: 12.2016r
SKALA: 1:50	NR RYS: KW-19
POPEŁ	

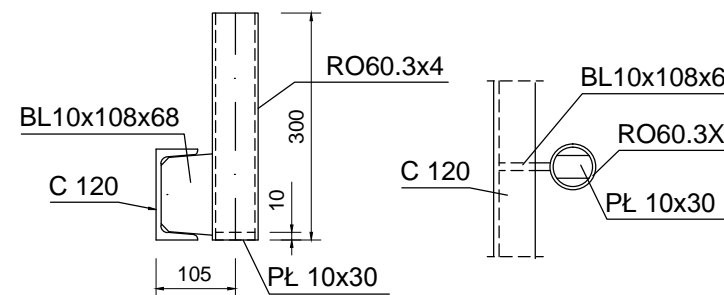
Schemat konstrukcji wsporczej pod centralę wentylacyjną 1:20



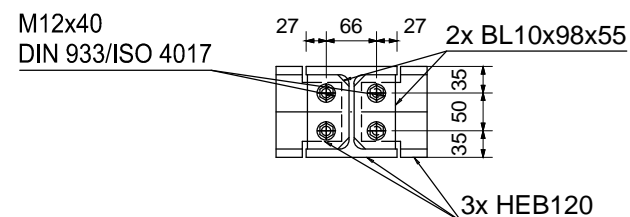
Detal D - połączenie między HEB120 a C120



Detal F - zamocowanie balustrad



Detal E - oparcie HEB120 na HEB120

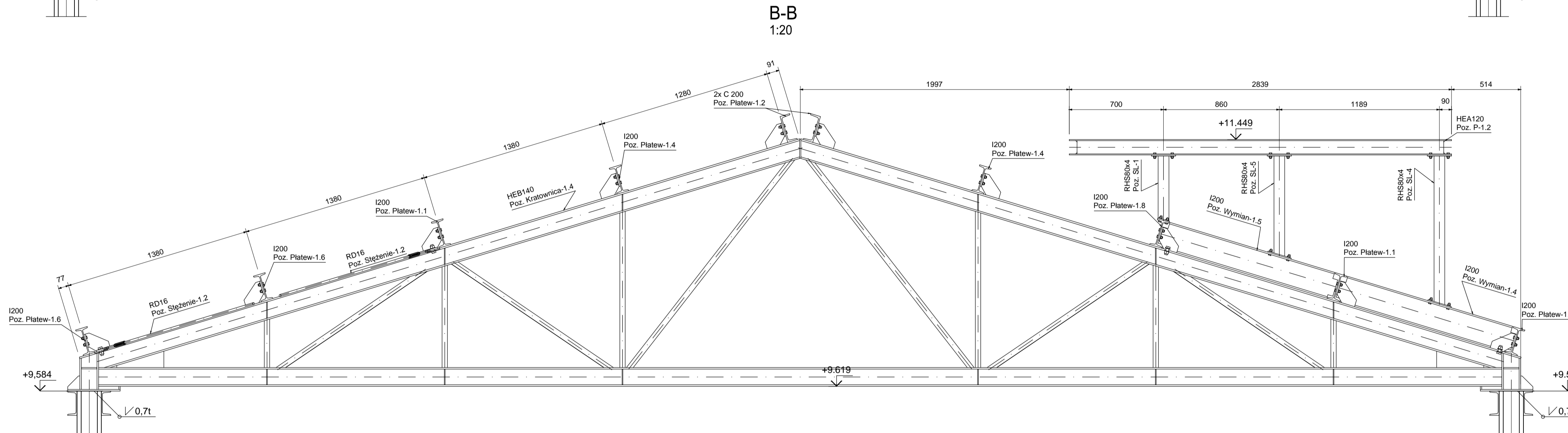
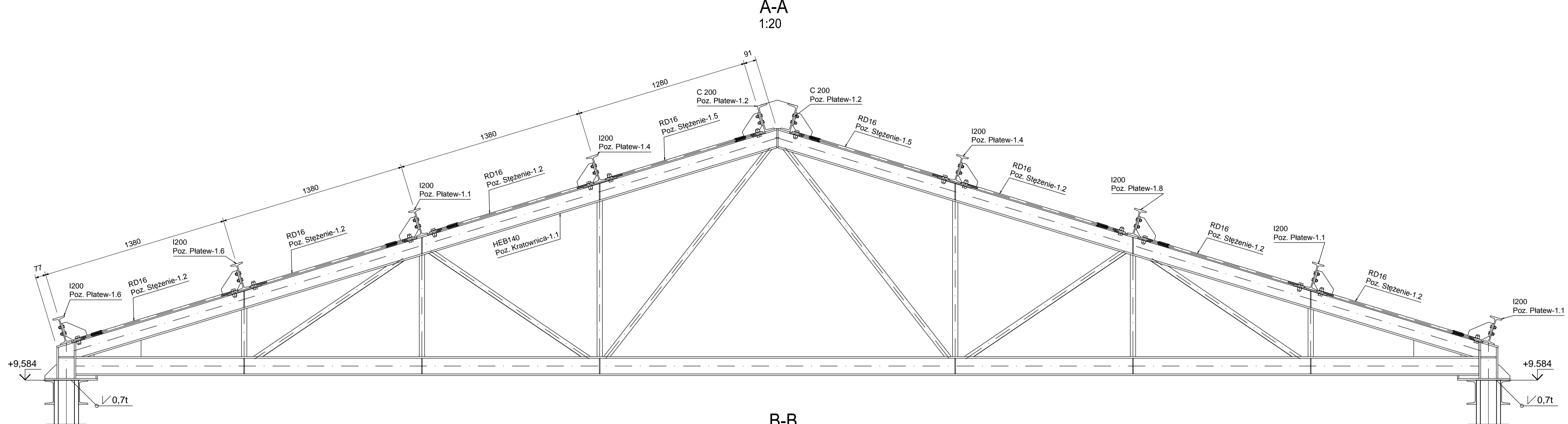


UWAGI:

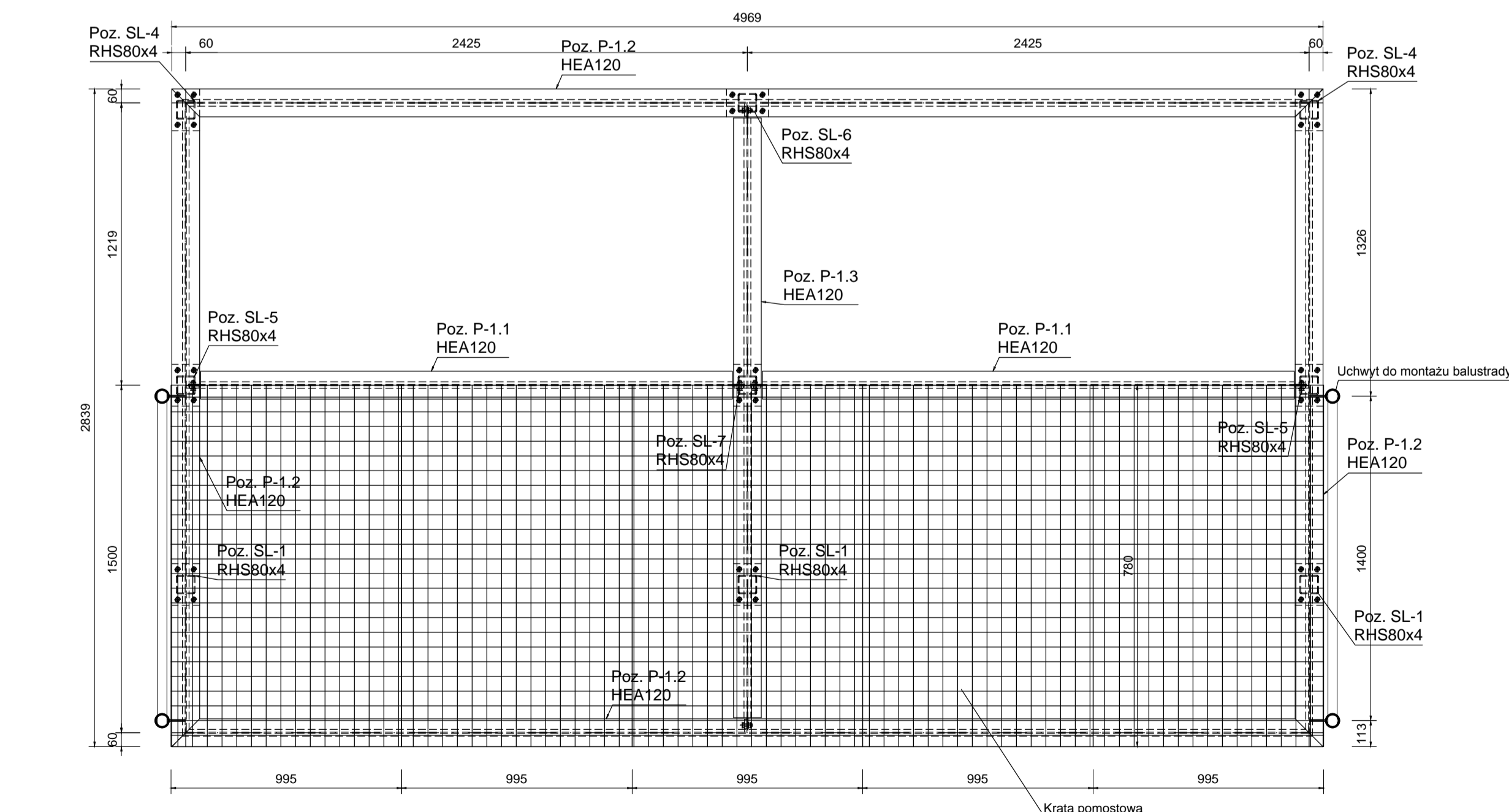
1. Rysunek rozpatrywać łącznie z projektem architektonicznym i pozostałymi projektami branżowymi.
2. Wymiary wszystkich elementów sprawdzić na budowie.
3. Obowiązują również uwagi zawarte w opisie technicznym.
4. W przypadku jakichkolwiek wątpliwości dotyczących niniejszego rysunku kontaktować się z projektantem.
5. Klasa wykonania konstrukcji stalowej wg PN-B 06200 - 2.
6. Spoiny wykonać na całej długości dostępnych styków.
7. Nieoznaczone spoiny wykonać jako dwustronne pachwinowe, a jeżeli to niemożliwe to jako czołowe na pełen przetop. Spoiny pachwinowe dwustronne wykonać o grubości $a=0,7t$, gdzie t - grubość cieńszego z łączonych elementów.
8. Spawanie półautomatyczne: S235JR - drut spaw. SG2 wg DIN 8559 (G3Si wg EN 440)
9. Konstrukcję zabezpieczyć metodą cynkowania ogniowego.
10. Kategoria korozyjności wg ISO 1294: C2.

STAL PROFILOWA: S235JR

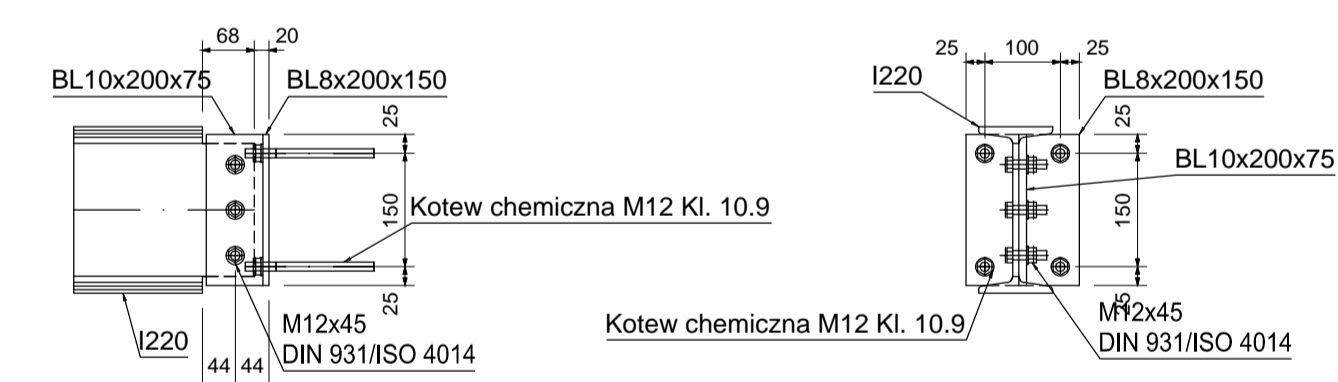
	TEMAT OPRACOWANIA	MODERNIZACJA WRAZ Z ROZBUDOWĄ BUDYNKÓW NADSZYBIA I MASZYNOWNI SZYBU "KOŚCIUSZKO" NA TERENIE ZABYTKOWEJ KOPALNI IGNACY położonego na działce nr 164/29 w miejscowości Rybnik przy ul. Mościckiego 3	
	INWESTOR:	MIASTO RYBNIK ul. Chrobrego 2 44-200 Rybnik	
	PROJEKTANT:	mgr inż. BOŻENA SOBCZYK - uprawnienia do projektowania bez ograniczeń w specjalności konstrukcyjno-budowlanej MAZ/0464/POOK/11	PODPIS:
	AUTOR PROJEKTU:	mgr inż. LUBERA DARIUSZ zam. Rusocice 93, 32-071 Kamień tel. 512 801 851	
	RYSunEK:	DACH MASZYNOWNI - KONSTRUKCJA WSPORCZA	SKALA: 1 : 20
BRANŻA: konstrukcja	DATA: 12.2016r	NR RYS. KW-21	PODPIS:



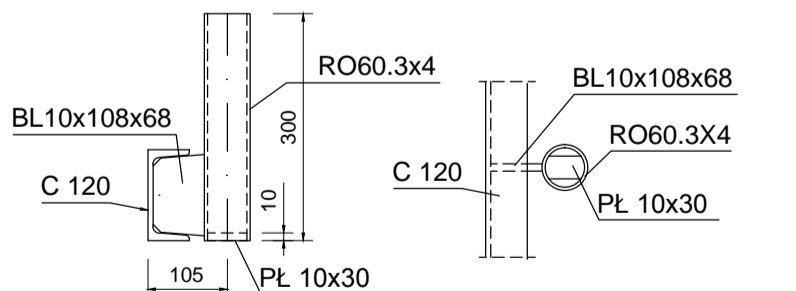
Schemat konstrukcji wsporczy pod centralę wentylacyjną 1:20



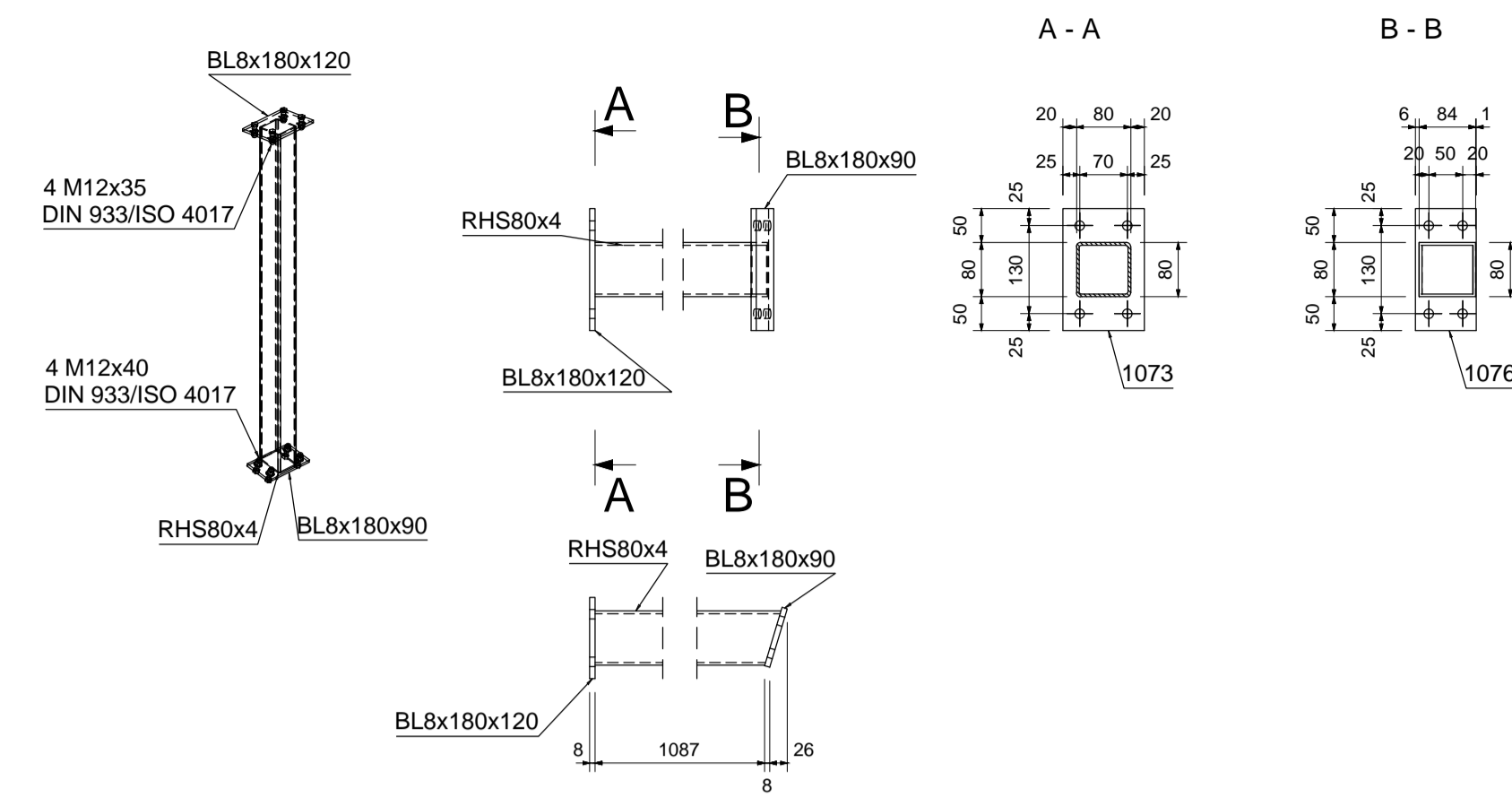
Detal D - zamocowanie płatwi dachu jednospadowego na ścianie wewnętrznej



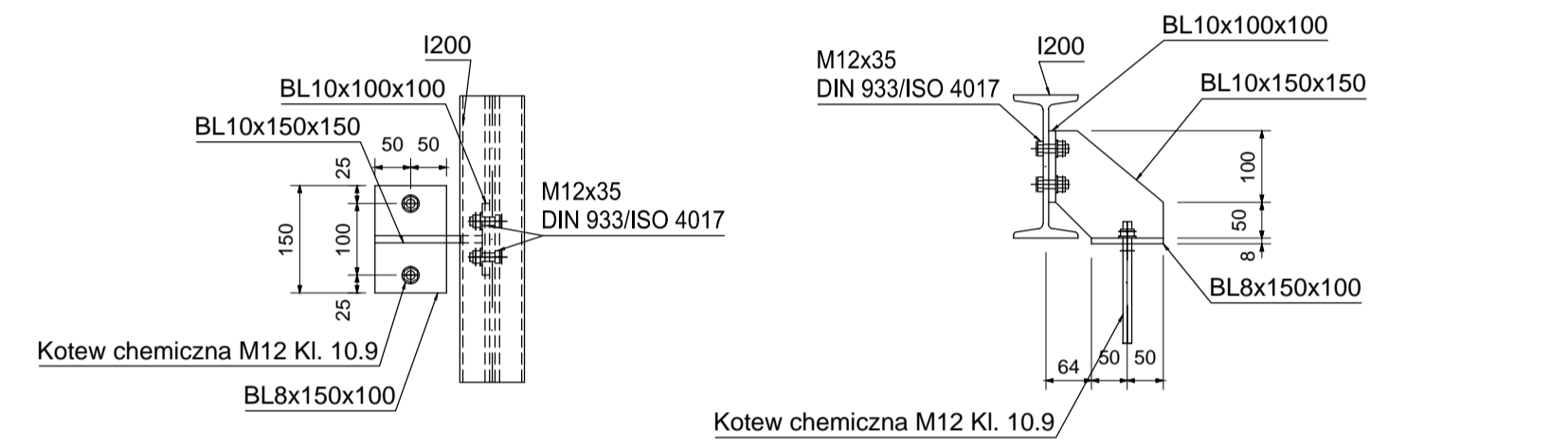
Detal E - zamocowanie balustrad



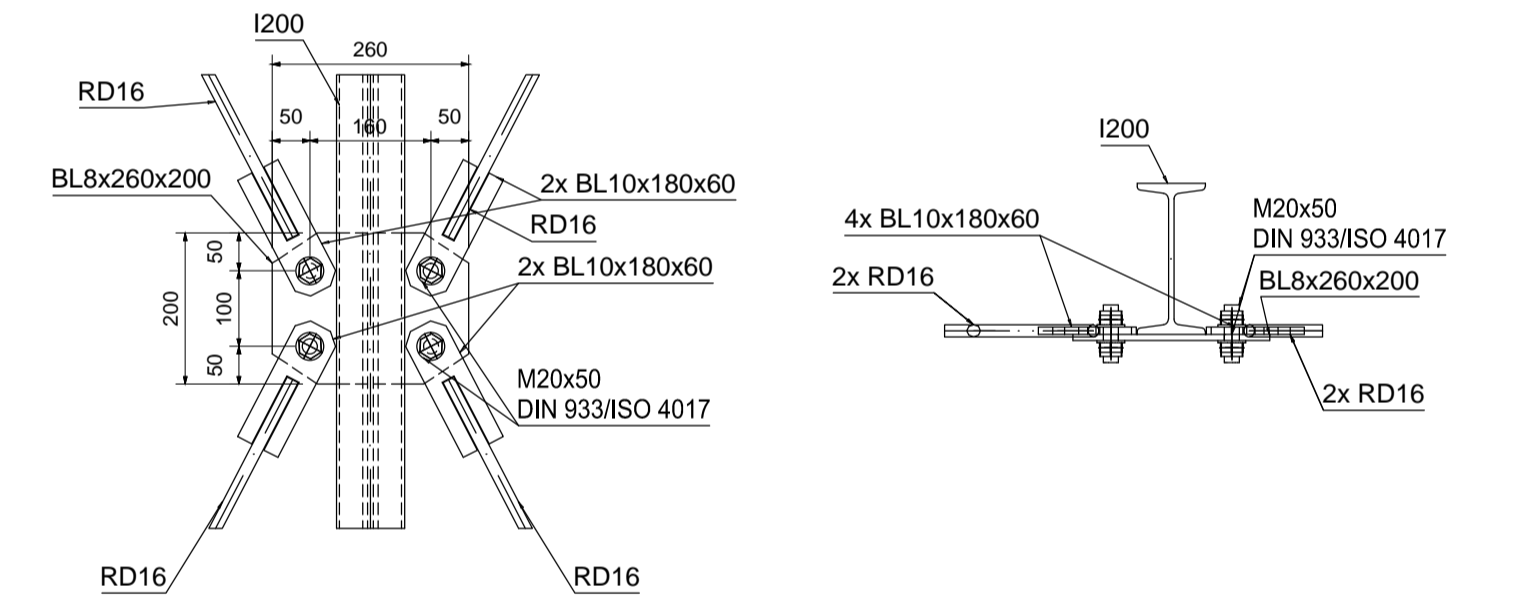
Detal wykonania słupków SL-
Uwaga: Długość dopasować w zależności od położenia słupka



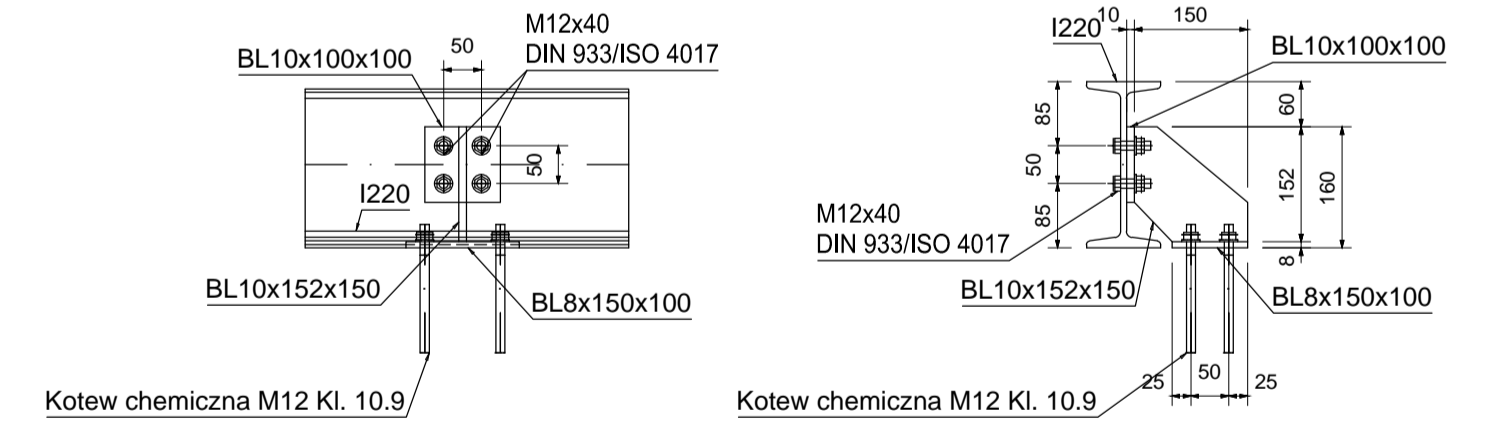
Detal A - zamocowanie płatwi dachu głównego na ścianie szczytowej



Detal B - zamocowanie stężeń



Detal C - oparcie płatwi dachu jednospadowego na ścianie szczytowej

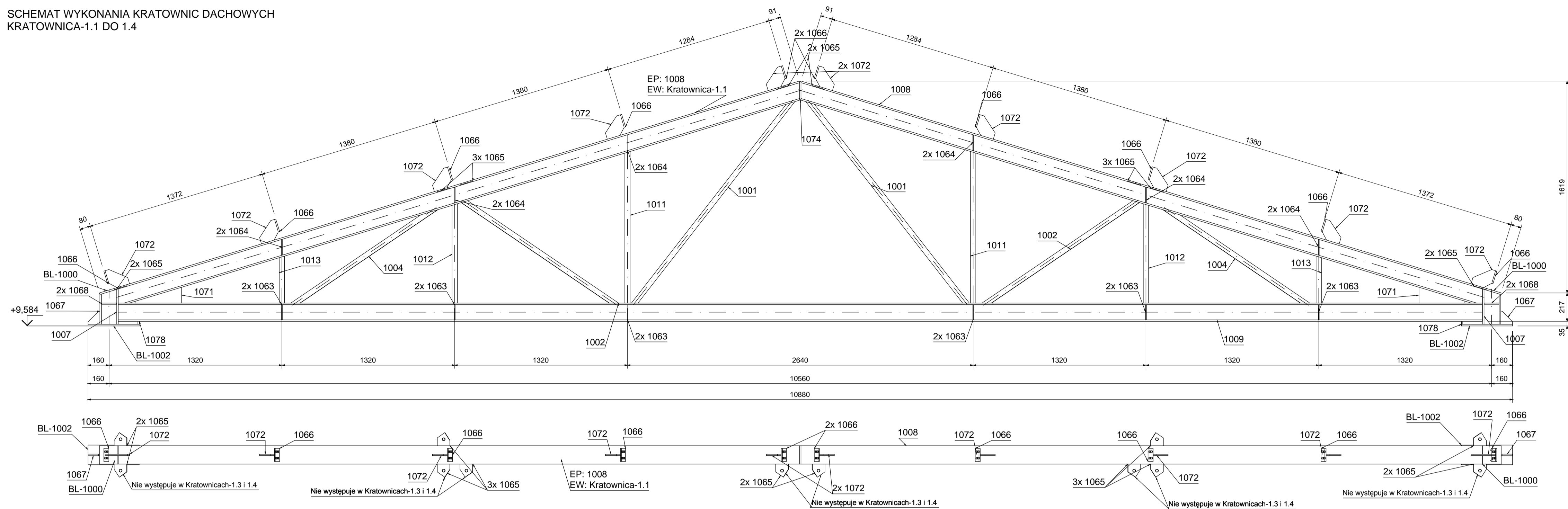


- UWAGI:
- Rysunek rozpatrywać łącznie z projektem architektonicznym i pozostałymi projektami branżowymi.
 - Wymiary wszystkich elementów sprawdzić na budowie.
 - Obowiązują również uwagi zawarte w opisie technicznym.
 - W przypadku jakichkolwiek wątpliwości dotyczących niniejszego rysunku kontaktować się z projektantem.
 - Klasa wykonania konstrukcji stalowej wg PN-B 06200 - 2.
 - Spoiny wykonać na całej długości dostępnych styków.
 - Nieznaczone spoiny wykonać jako dwustronne pachwinowe, a jeżeli to niemożliwe to jako czofowe na pełen przetop. Spoiny pachwinowe dwustronne wykonać o grubości $a=0,7t$, gdzie t - grubość cieńszego z łączonych elementów.
 - Spawanie półautomatyczne: S235JR - drut spaw. SG2 wg DIN 8559 (G3Si wg EN 440)
 - Konstrukcję zabezpieczyć metodą cynkowania ogniowego.
 - Kategoria korozyjności wg ISO 1294: C2.
 - Konstrukcję kratownic dachu szczytu należy połączyć z istniejącą konstrukcją stalową ścian poprzez spawanie.

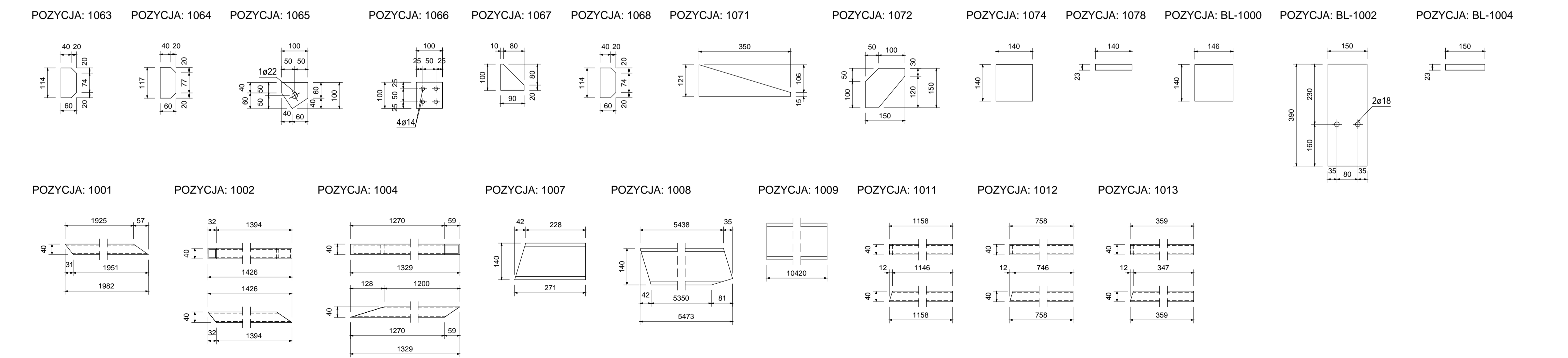
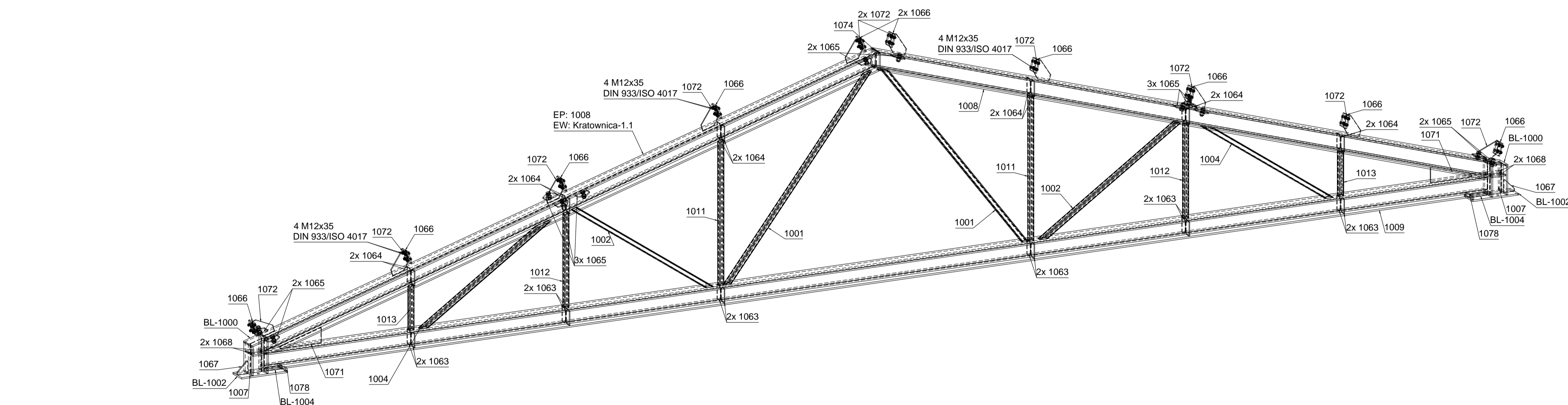
STAL PROFILOWA: S235JR

TEMAT PRACOWNI	MODERNIZACJA WRAZ Z ROZBUDOWĄ BUDYNKÓW NADSZYBIA I MASZYNOWNI SZYBU "KOŚCIUSZKO" NA TERENIE ZABYTKOWEJ KOPALNI IGANICY położonego na składowym nr 1542 w miejscowości Rybnik przy ul. Moszczyńskiego 3
INWESTOR	MIASTO RYBNIK ul. Chrobrego 2 44-200 Rybnik
PROJEKTANT	mgr inż. BOŻENA SOBČZYK - uprawnienia do projektowania (bez ograniczeń w specjalności konstrukcyjno-budowlanej) MAZ/0464/P/00K/11
AUTOR PROJEKTU	mgr inż. LUBERA DARIUSZ zam. Rusocice 93, 32-071 Kamień tel. 512 801 851
RYSEK	DACH SZYBU
RYSEK GŁÓWNY	2
SKALA	1:20
BRANŻA	Konstrukcyjna
DATA	12.2016r
NR KRZ	KW-23
PODPISEK	

SCHEMAT WYKONANIA KRATOWNIC DACHOWYCH
KRATOWNICA-1.1 DO 1.4



Symbol	Przekrój	Materiał	Liczba	Długość (mm)	Masa elementu netto (kg)	Masa łączna netto (kg)	Powierzchnia (m²)
Kratownica-1.1							
BL-1004	BL 12x150x22.5	S235JR	2	150.0	0.32	0.64	0.02
BL-1002	BL 12x390x150	S235JR	2	390.0	5.47	10.94	0.26
BL-1000	BL 12x146.3x140	S235JR	2	146.3	1.93	3.86	0.10
1078	BL 10x140x22.5	S235JR	2	140.0	0.25	0.50	0.02
1074	BL 10x140x140	S235JR	1	140.0	1.54	1.54	0.04
1072	BL 10x150x150	S235JR	10	150.0	1.20	11.97	0.36
1067	BL 8x350x121.1	S235JR	2	350.0	1.50	2.99	0.11
1068	BL 10x140x90	S235JR	4	114.0	0.51	2.02	0.06
1066	BL 10x100x90	S235JR	2	100.0	0.55	1.09	0.03
1069	BL 8x100x100	S235JR	10	100.0	0.74	7.41	0.24
1065	BL 8x100x100	S235JR	12	100.0	0.46	5.47	0.22
1064	BL 6x117.3x60	S235JR	12	117.3	0.31	3.75	0.18
1063	BL 6x114x60	S235JR	12	114.0	0.30	3.64	0.18
1013	RHS40x4	S235JR	2	388.9	1.55	3.10	0.11
1012	RHS40x4	S235JR	2	758.4	3.30	6.61	0.23
1011	RHS40x4	S235JR	2	1158.0	5.06	10.11	0.35
1009	HEB140	S235JR	1	10420.0	351.15	351.15	8.39
1008	HEB140	S235JR	2	5473.2	182.36	364.72	8.81
1007	HEB140	S235JR	2	270.7	8.41	16.82	0.44
1004	RHS40x4	S235JR	2	1328.8	5.42	10.84	0.40
1002	RHS40x4	S235JR	2	1426.0	6.06	12.12	0.43
1001	RHS40x4	S235JR	2	1981.9	8.51	17.02	0.59
Suma:						848.31	21.56
Kratownica-1.2							
BL-1004	BL 12x150x22.5	S235JR	2	150.0	0.32	0.64	0.02
BL-1002	BL 12x390x150	S235JR	2	390.0	5.47	10.94	0.26
BL-1000	BL 12x146.3x140	S235JR	2	146.3	1.93	3.86	0.10
1078	BL 10x140x22.5	S235JR	2	140.0	0.25	0.50	0.02
1074	BL 10x140x140	S235JR	1	140.0	1.54	1.54	0.04
1072	BL 10x150x150	S235JR	10	150.0	1.20	11.97	0.36
1071	BL 8x350x121.1	S235JR	2	350.0	1.50	2.99	0.11
1068	BL 10x140x90	S235JR	4	114.0	0.51	2.02	0.06
1067	BL 10x100x90	S235JR	2	100.0	0.55	1.09	0.03
1066	BL 10x100x100	S235JR	10	100.0	0.74	7.41	0.24
1065	BL 8x100x100	S235JR	12	100.0	0.46	5.47	0.22
1064	BL 6x117.3x60	S235JR	12	117.3	0.31	3.75	0.18
1063	BL 6x114x60	S235JR	12	114.0	0.30	3.64	0.18
1013	RHS40x4	S235JR	2	388.9	1.55	3.10	0.11
1012	RHS40x4	S235JR	2	758.4	3.30	6.61	0.23
1011	RHS40x4	S235JR	2	1158.0	5.06	10.11	0.35
1009	HEB140	S235JR	1	10420.0	351.15	351.15	8.39
1008	HEB140	S235JR	2	5473.2	182.36	364.72	8.81
1007	HEB140	S235JR	2	270.7	8.41	16.82	0.44
1004	RHS40x4	S235JR	2	1328.8	5.42	10.84	0.40
1002	RHS40x4	S235JR	2	1426.0	6.06	12.12	0.43
1001	RHS40x4	S235JR	2	1981.9	8.51	17.02	0.59
Suma:						848.31	21.56
Kratownica-1.3							
BL-1004	BL 12x150x22.5	S235JR	2	150.0	0.32	0.64	0.02
BL-1002	BL 12x390x150	S235JR	2	390.0	5.47	10.94	0.26
BL-1000	BL 12x146.3x140	S235JR	2	146.3	1.93	3.86	0.10
1078	BL 10x140x22.5	S235JR	2	140.0	0.25	0.50	0.02
1074	BL 10x140x140	S235JR	1	140.0	1.54	1.54	0.04
1072	BL 10x150x150	S235JR	10	150.0	1.20	11.97	0.36
1071	BL 8x350x121.1	S235JR	2	350.0	1.50	2.99	0.11
1068	BL 10x140x90	S235JR	4	114.0	0.51	2.02	0.06
1067	BL 10x100x90	S235JR	2	100.0	0.55	1.09	0.03
1066	BL 10x100x100	S235JR	10	100.0	0.74	7.41	0.24
1065	BL 8x100x100	S235JR	12	100.0	0.46	5.47	0.22
1064	BL 6x117.3x60	S235JR	12	117.3	0.31	3.75	0.18
1063	BL 6x114x60	S235JR	12	114.0	0.30	3.64	0.18
1013	RHS40x4	S235JR	2	388.9	1.55	3.10	0.11
1012	RHS40x4	S235JR	2	758.4	3.30	6.61	0.23
1011	RHS40x4	S235JR	2	1158.0	5.06	10.11	0.35
1009	HEB140	S235JR	1	10420.0	351.15	351.15	8.39
1008	HEB140	S235JR	2	5473.2	182.36	364.72	8.81
1007	HEB140	S235JR	2	270.7	8.41	16.82	0.44
1004	RHS40x4	S235JR	2	1328.8	5.42	10.84	0.40
1002	RHS40x4	S235JR	2	1426.0	6.06	12.12	0.43
1001	RHS40x4	S235JR	2	1981.9	8.51	17.02	0.59
Suma:						848.31	21.56
Kratownica-1.4							
BL-1004	BL 12x150x22.5	S235JR	2	150.0	0.32	0.64	0.02
BL-1002	BL 12x390x150	S235JR	2	390.0	5.47	10.94	0.26
BL-1000	BL 12x146.3x140	S235JR	2	146.3	1.93	3.86	0.10
1078	BL 10x140x22.5	S235JR	2	140.0	0.25	0.50	0.02
1074	BL 10x140x140	S235JR	1	140.0	1.54	1.54	0.04
1072	BL 10x150x150	S235JR	10	150.0	1.20	11.97	0.36
1071	BL 8x350x121.1	S235JR	2	350.0	1.50	2.99	0.11
1068	BL 10x140x90	S235JR	4	114.0	0.51	2.02	0.06
1067	BL 10x100x90	S235JR	2	100.0	0.55	1.09	0.03
1066	BL 10x100x100	S235JR	10	100.0	0.74	7.41	0.24
1065	BL 8x100x100	S235JR	12	100.0	0.46	5.47	0.22
1064	BL 6x117.3x60	S235JR	12	117.3	0.31	3.75	0.18
1063	BL 6x114x60	S235JR	12	114.0	0.30	3.64	0.18
1013	RHS40x4	S235JR	2	388.9	1.55	3.10	0.11
1012	RHS40x4	S235JR	2	758.4	3.30	6.61	0.23
1011	RHS40x4	S235JR	2	1158.0	5.06	10.11	0.35
1009	HEB140	S235JR	1	10420.0	351.15	351.15	8.39
1008	HEB140	S235JR	2	5473.2	182.36	364.72	8.81
1007	HEB140	S235JR	2	270.7	8.41	16.82	0.44
1004	RHS40x4	S235JR	2	1328.8	5.42	10.84	0.40
1002	RHS40x4	S235JR	2	1426.0	6.06	12.12	0.43
1001	RHS40x4	S235JR	2	1981.9	8.51	17.02	0.59
Suma:						844.66	21.41



KRATOWNICĘ 1.1 WYKONAĆ JAK NA RYSUNKU.
KRATOWNICĘ 1.2 WYKONAĆ JAKO ODBIÓR LUSTRZANE KRATOWNICY 1.1.
KRATOWNICĘ 1.3 WYKONAĆ JAK NA RYSUNKU (BEZ BŁACH DO MOCOWANIA STEŻEŃ ZAZNACZONYCH NA RZUCIE).
KRATOWNICĘ 1.4 WYKONAĆ JAKO ODBIÓR LUSTRZANE KRATOWNICY 1.3.

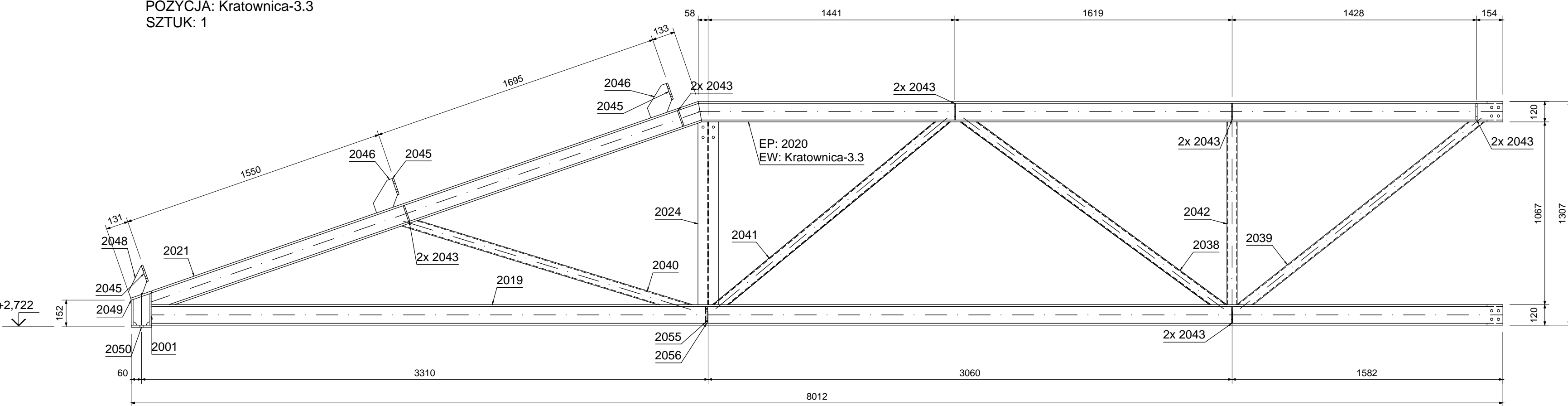
UWAGI:
1. Rysunek rozpatrywać łącznie z projektem architektonicznym i pozostałymi projektami branżowymi.
2. Wymiary wszystkich elementów sprawdzić na budowie.
3. Obowiązują również uwagi zawarte w opisie technicznym.
4. W przypadku jakichkolwiek wątpliwości dotyczących niniejszego rysunku kontaktować się z projektantem.
5. Klasa wykonania konstrukcji stalowej wg PN-B 06200 - 2.
6. Spoiny wykonać na całej długości dostępnych styków.
7. Niezaznaczone spoiny wykonać jako dwustronne pachwinowe, a jeżeli to niemożliwe to jako czółowe na pełen przęt. Spoiny pachwinowe dwustronne wykonać o grubości $a=0,7t$, gdzie t - grubość cieńszego z łączonych elementów.
8. Spawanie półautomatycznie: S235JR - drut spaw. SG2 wg DIN 8559 (G3Si wg EN 440)
9. Konstrukcję zabezpieczyć metodą cynkowania ogniowego.
10. Kategoria korozyjności wg ISO 1294: C2.
11. Konstrukcję kratownic dachu szczytu należy połączyć z istniejącą konstrukcją stalową ścian poprzez spawanie.

STAL PROFILOWA: S235JR

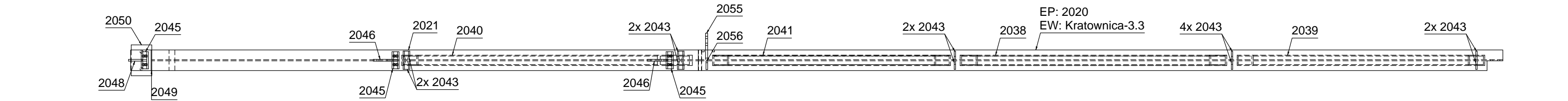
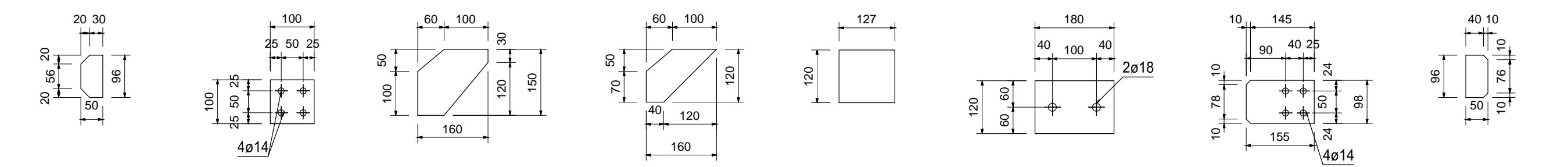
TEMAT PRACOWNIA	MODERNIZACJA WRAZ Z ROZBUDOWĄ BUDYNKÓW NADSZYBIA I MASZYNOWNI SZYBU "KOŚCIUSZKÓW NA TERENIE ZABYTKOWEJ KOPALNI IGNYCY DOBROPOLE" na obszarze 15 ha w miejscowości Rybnik przy ul. Mysłowskiej 3
INWESTOR	MIASTO RYBNIK ul. Chrobrego 2 44-200 Rybnik
PROJEKTANT	mgr inż. BOŻENA SOBČYŃ - uprawnienia do projektowania (bez ograniczeń w specjalności konstrukcyjno-budowlanej) MAZ/0464/POCK/11
AUTOR PROJEKTU	mgr inż. LUBERA DARIUSZ zam. Rusocice 93, 32-071 Kamień tel. 512 801 851
RYBNEK	DACH SZYBU
RYBNEK	- RYSUNEK POZYCZYJNY 1
RYBNEK	SKALA 1 : 10
RYBNEK	DATA: 12.2016r
RYBNEK	NR RYS: KW-24
RYBNEK	PODPE:

POZYCJA: Kratownica-3.3
SZTUK: 1

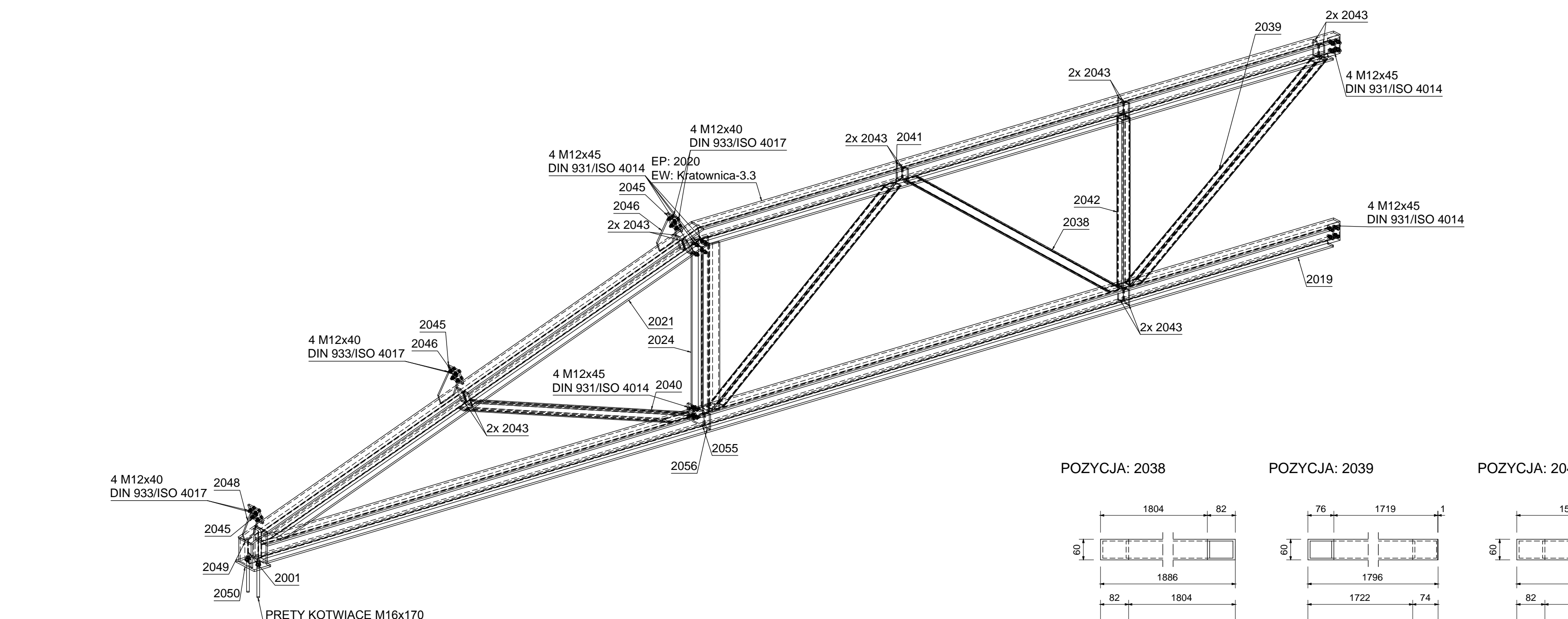
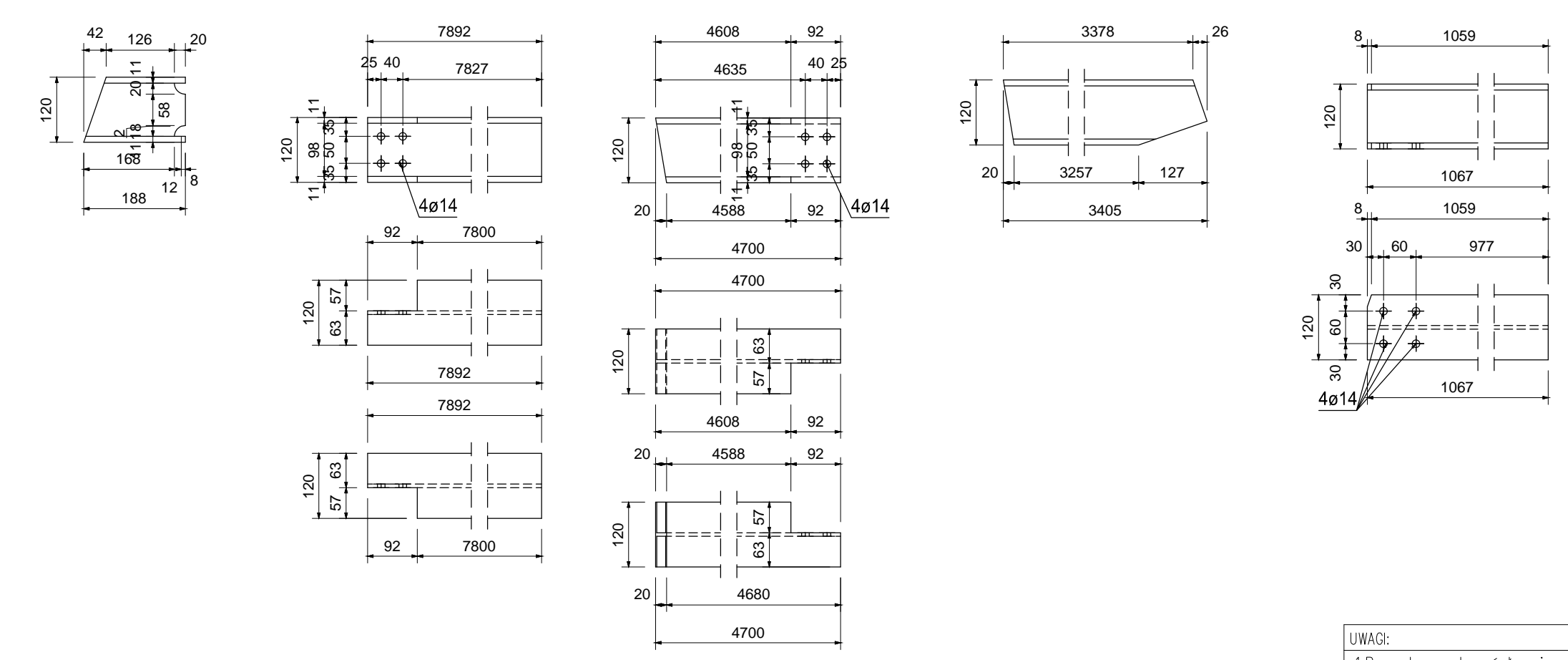
POZYCJA	Przekrój	Materiał	Liczba	Długość (mm)	Masa elementu netto (kg)	Masa łączna netto (kg)	Powierzchnia (m ²)
Kratownica-3.3szt: 1							
2056	BL10x96x50	S235JR	1	96.0	0.37	0.37	0.01
2055	BL12x155x98	S235JR	1	155.0	1.37	1.37	0.04
2050	BL12x180x120	S235JR	1	180.0	1.99	1.99	0.05
2049	BL12x127x120	S235JR	1	127.0	1.44	1.44	0.04
2048	BL10x198x77.8	S235JR	1	198.0	0.82	0.82	0.03
2046	BL10x160x150	S235JR	2	160.0	1.30	2.59	0.08
2045	BL10x100x100	S235JR	3	100.0	0.74	2.22	0.07
2043	BL8x96x50	S235JR	12	96.0	0.28	3.32	0.13
2042	RHS60x5	S235JR	1	1066.8	8.98	8.98	0.24
2041	RHS60x5	S235JR	1	1750.8	14.13	14.13	0.40
2040	RHS60x5	S235JR	1	1757.4	13.63	13.63	0.40
2039	RHS60x5	S235JR	1	1796.2	14.50	14.50	0.41
2038	RHS60x5	S235JR	1	1886.3	15.19	15.19	0.43
2024	HEB120	S235JR	1	1066.8	28.42	28.42	0.73
2021	HEB120	S235JR	1	3404.5	89.06	89.06	2.34
2020	HEB120	S235JR	1	4699.8	124.24	124.24	3.22
2019	HEB120	S235JR	1	7891.7	209.73	209.73	5.41
2001	HEB120	S235JR	1	187.8	4.41	4.41	0.13
Suma:					4.41	536.41	14.15



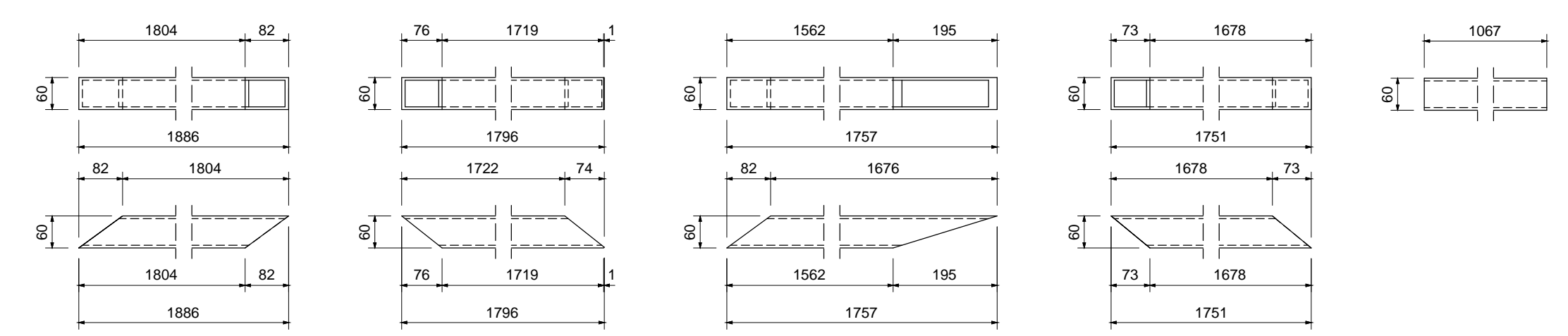
POZYCJA: 2043 POZYCJA: 2045 POZYCJA: 2046 POZYCJA: 2048 POZYCJA: 2049 POZYCJA: 2050 POZYCJA: 2055 POZYCJA: 2056



POZYCJA: 2001 POZYCJA: 2019 POZYCJA: 2020 POZYCJA: 2021 POZYCJA: 2024



POZYCJA: 2038 POZYCJA: 2039 POZYCJA: 2040 POZYCJA: 2041 POZYCJA: 2042

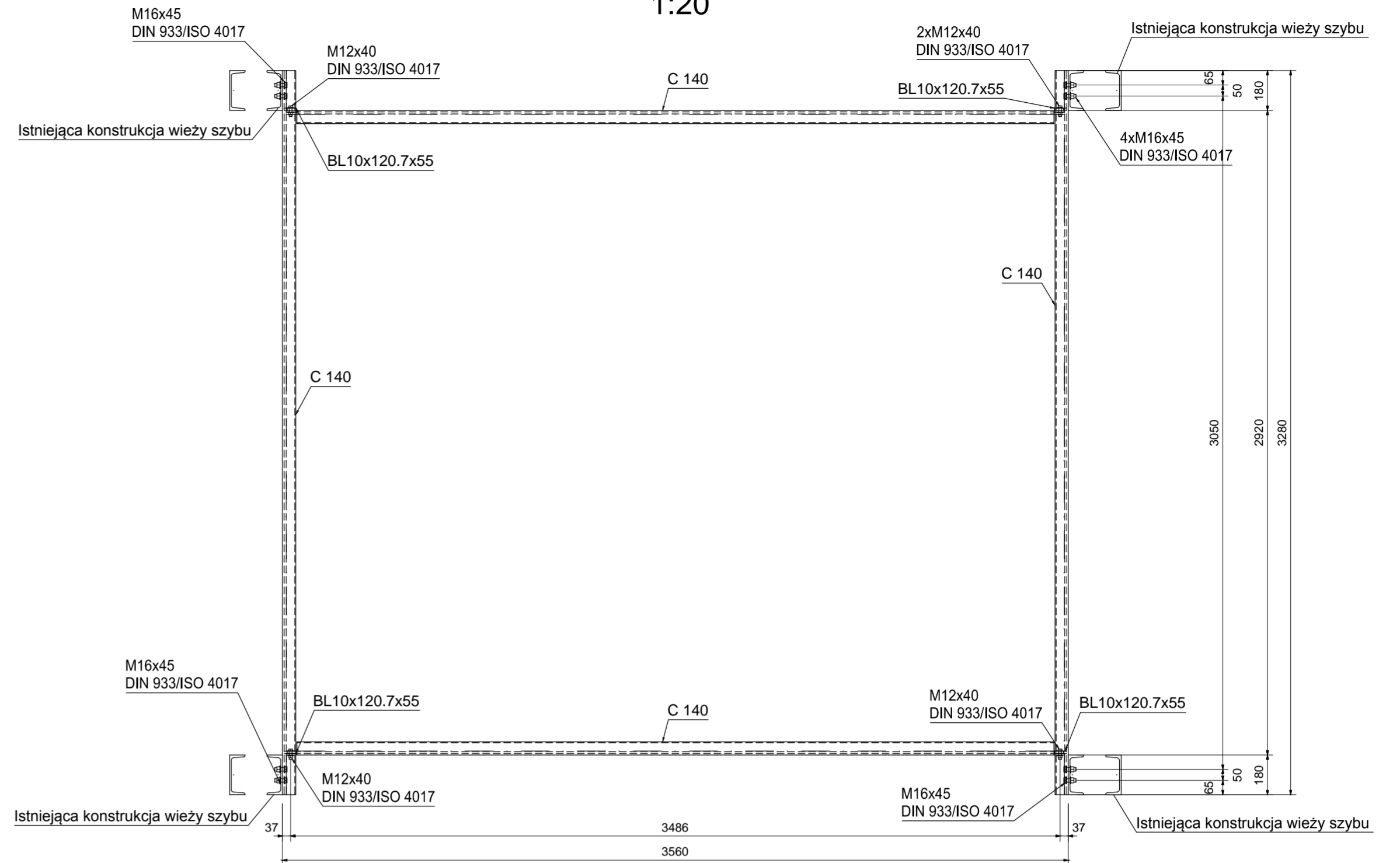


- UWAGI:
1. Rysunek rozpatrywać łącznie z projektem architektonicznym i pozostałymi projektami branżowymi.
 2. Wymiary wszystkich elementów sprawdzić na budowie.
 3. Obowiązują również uwagi zawarte w opisie technicznym.
 4. W przypadku jakichkolwiek wątpliwości dotyczących niniejszego rysunku kontaktować się z projektantem.
 5. Klasa wykonania konstrukcji stalowej wg PN-B 06200 - 2.
 6. Spoiny wykonać na całej długości dostępnych styków.
 7. Nieoznaczone spoiny wykonać jako dwustronne pachwinowe, a jeżeli to niemożliwe to jako czofowe na pełen przetop. Spoiny pachwinowe dwustronne wykonać o grubości $a=0,7t$, gdzie t - grubość cieńszego z łączonych elementów.
 8. Spawanie półautomatyczne: S235JR - drut spaw. SG2 wg DIN 8559 (G3Si wg EN 440)
 9. Konstrukcję zabezpieczyć metodą cynkowania ogniowego.
 10. Kategoria korozyjności wg ISO 1294: C2.
 11. Konstrukcję kratownic dachu szczytu należy połączyć z istniejącą konstrukcją stalową ścian lub w przypadku braku możliwości za pomocą wieńca (analogia do rys.KW-12).

STAL PROFILAWA: S235JR	
TEMAT OPRACOWANIA	MODERNIZACJA WRAZ Z ROZBUDOWĄ BUDYNKÓW NADSZYBIA I MASZYNOWNI SZYBU "KOŚCIUSZKO" NA TERENIE ZABYTKOWEJ KOPALNI IGNAICY położonego na działce nr 164/29 w miejscowości Rybnik przy ul. Mościckiego 3
INWESTOR	MIASTO RYBNIK - ul. Chrobrego 2 - 44-200 Rybnik
PROJEKTANT	mgr inż. BOŻENA SOBČZYK - uprawnienia do projektowania bez ograniczeń w specjalności konstrukcyjno-budowlanej MAZ/0464/POOK/11
AUTOR PRÓJEKTU	mgr inż. LUBERA DARIUSZ zam. Rusocice 93, 32-071 Kameniec tel. 512 801 851
RYSUJEK	DACH SZYBU - RYSUNEK POZYCZYJNY 4
BRANŻA	konstrukcja
DATA	12.2016r
SKALA	1 : 10
NR RYS.	KW-27

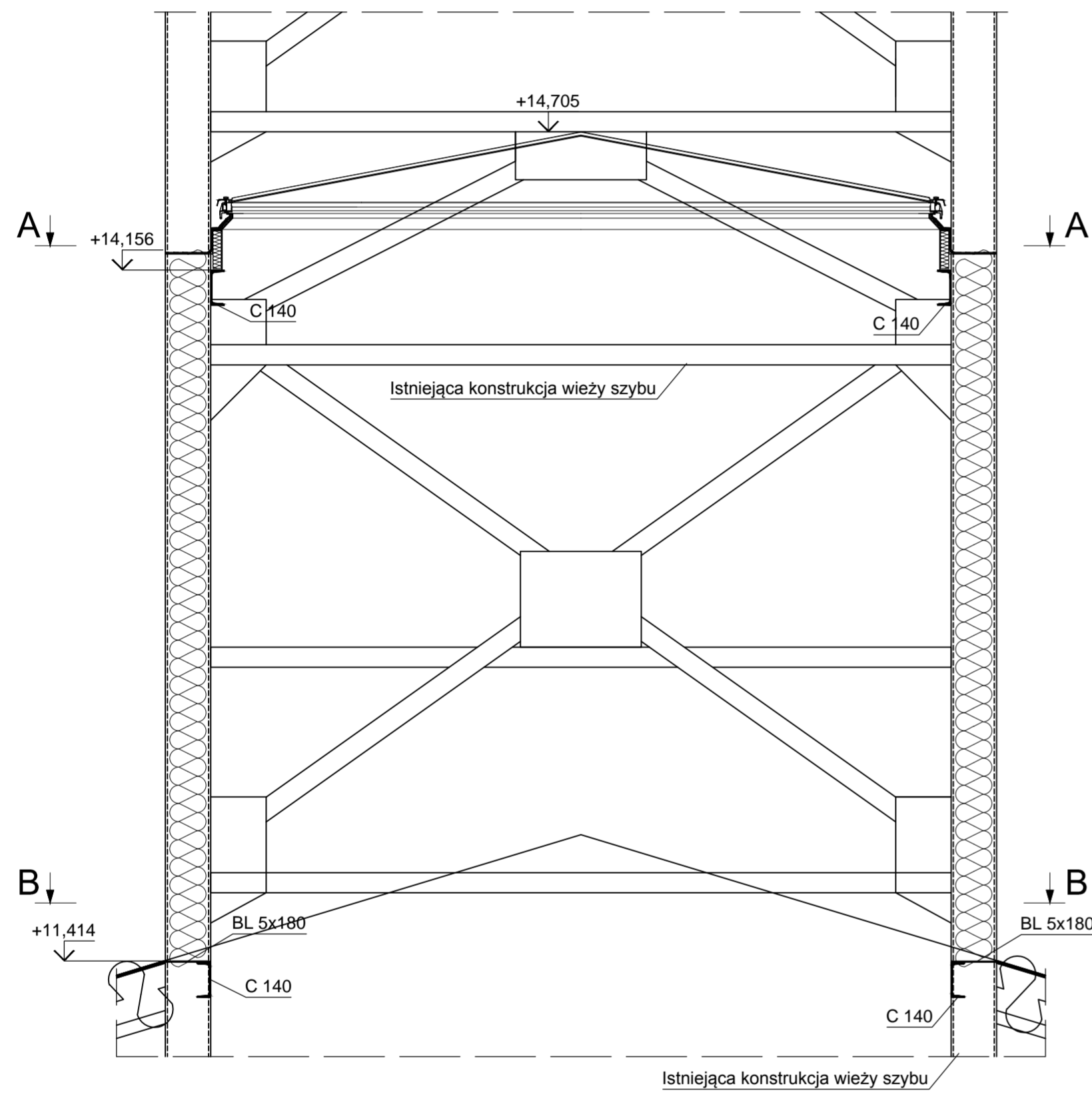
KONSTRUKCJA ŚWIETLIKA

A-A
1:20



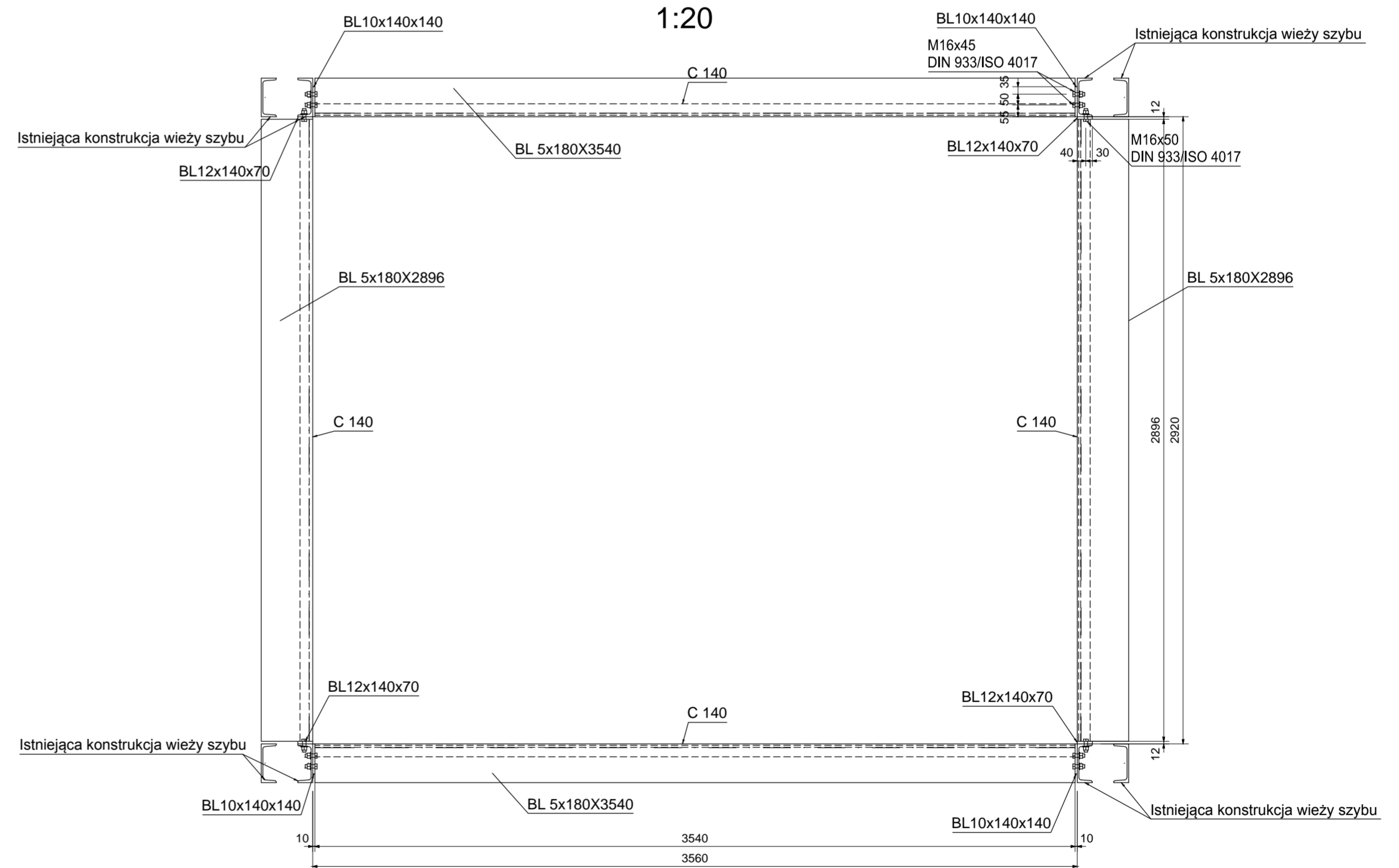
KONSTRUKCJA ŚWIETLIKA

Widok z boku
1:20



KONSTRUKCJA ŚWIETLIKA

B-B
1:20

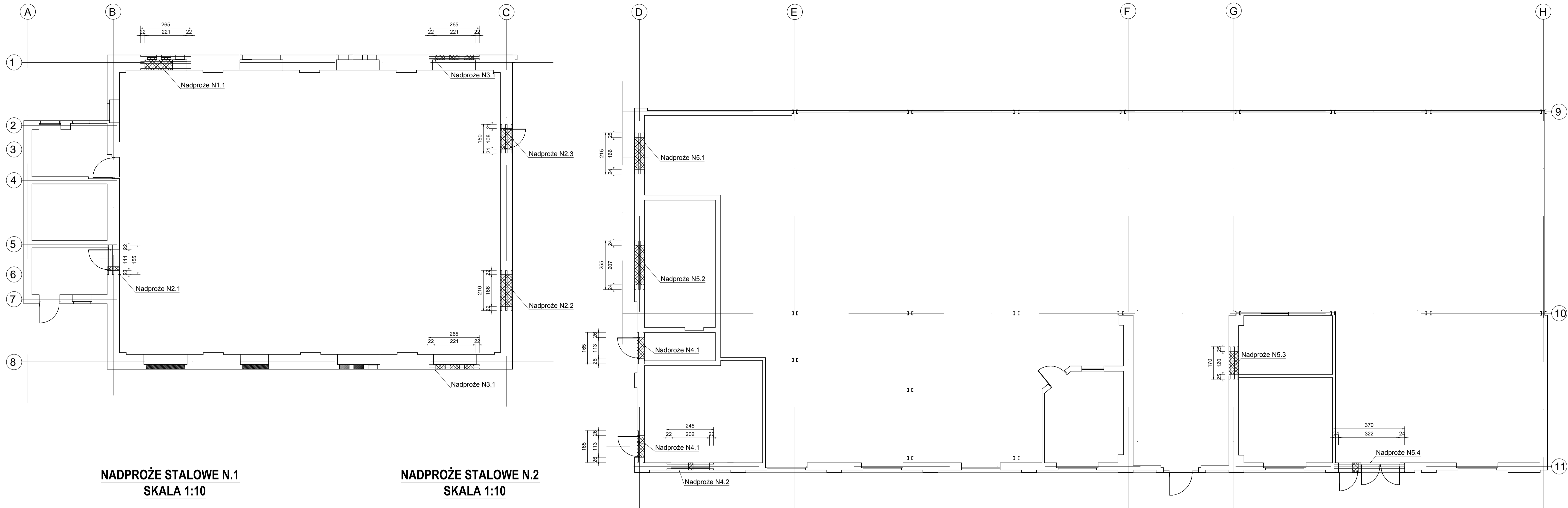


- UWAGI:
1. Rysunek rozpatrywać łącznie z projektem architektonicznym i pozostałymi projektami branżowymi.
 2. Wymiary wszystkich elementów sprawdzić na budowie.
 3. Obowiązuje również uwagi zawarte w opisie technicznym.
 4. W przypadku jakichkolwiek wątpliwości dotyczących niniejszego rysunku kontaktować się z projektantem.
 5. Klasa wykonania konstrukcji stalowej wg PN-B 06200 - 2.
 6. Spoiny wykonać na całej długości dostępnych styków.
 7. Nieoznaczone spoiny wykonać jako dwustronne pachwinowe, a jeżeli to niemożliwe to jako czofowe na pełen przęt. Spoiny pachwinowe dwustronne wykonać o grubości $a=0,7t$, gdzie t - grubość cieńszego z łączonych elementów.
 8. Spawanie półautomatycznie: S235JR - drut spaw. SG2 wg DIN 8559 (G3Si wg EN 440)
 9. Konstrukcję zabezpieczyć metodą cynkowania ogniowego.
 10. Kategoria korozyjności wg ISO 1294: C2.

STAL PROFILOWA: S235JR

	TEMAT OPERACJONALNA	MODERNIZACJA WRAZ Z ROZBUDOWĄ BUDYNKÓW NADSZYBIA I MASZYNOWNI SZYBU "KOŚCIUSZKO" NA TERENIE ZABYTKOWEJ KOPALNI IGNAICY położonego na działce nr 164/29 w miejscowości Rybnik przy ul. Mostickiego 3	
	INWESTOR	MIASTO RYBNIK ul. Chrobrego 2 44-200 Rybnik	PROJEKTANT
	PROJEKTANT	mgr inż. BOŻENA SOBCZYK - uprawnienia do projektowania bez ograniczeń w specjalności konstrukcyjno-budowlanej MAZ/0464/POOK/11	PROFES.
	AUTOR PROJEKTU	mgr inż. LUBERA DARIUSZ zsm. Russocice 93, 32-071 Kamiień tel. 512 801 851	DATA
RYSEK	DAŁY SZYBU - KONSTRUKCJA POD ŚWIETLIK	SKALA	1 : 20
BRANŻA	konstrukcja	MI RYS.	KW-28
DATA	12.2016r	PROFES.	

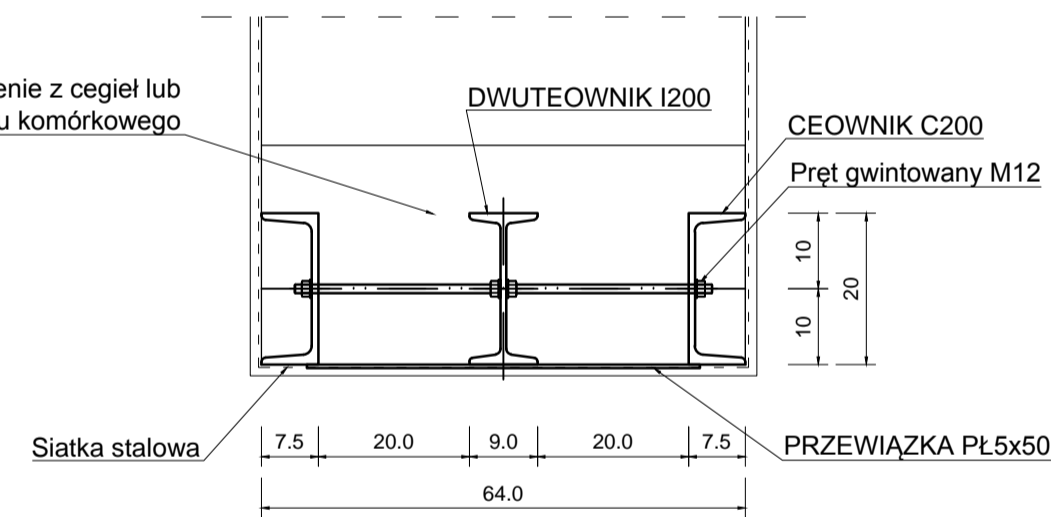
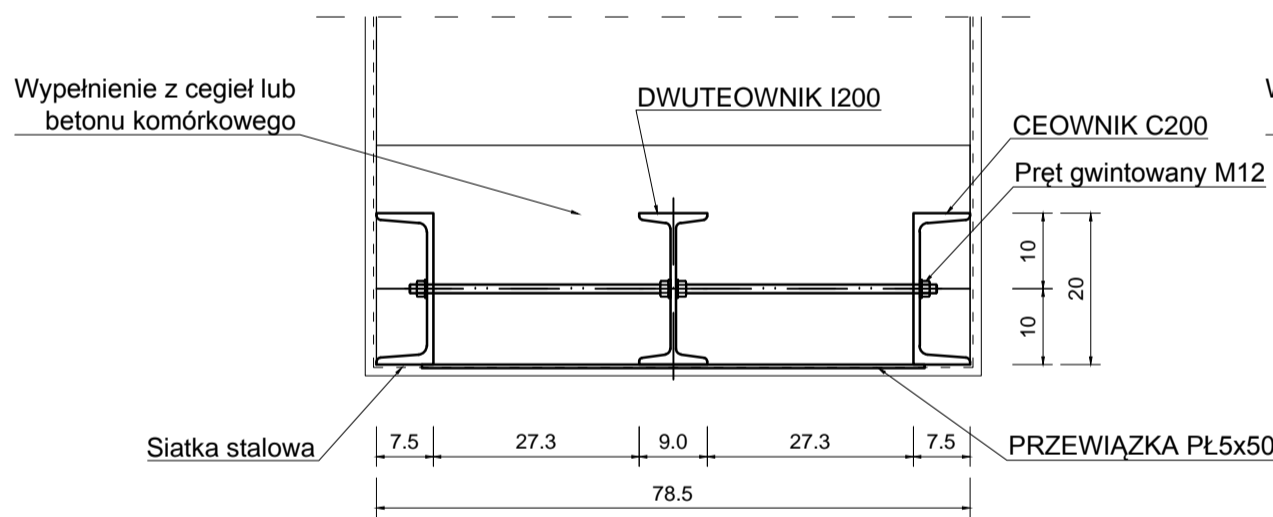
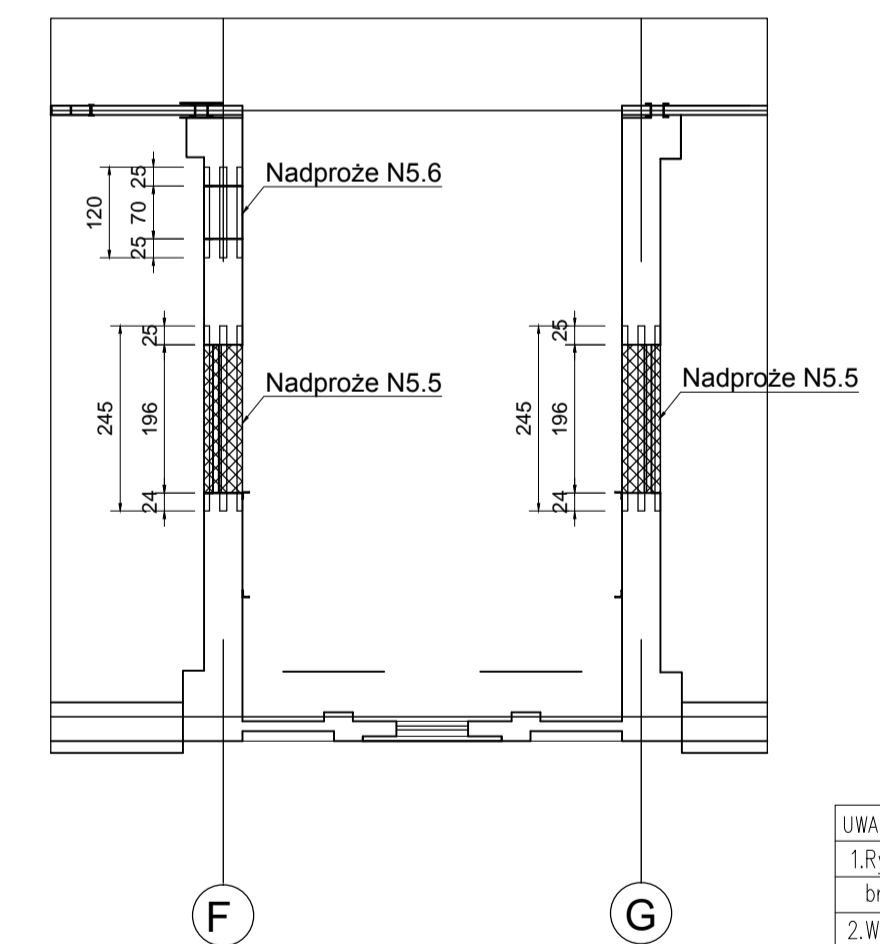
ROZMIESZCZENIE NADPROŻY NA PARTERZE
SKALA 1:100



NADPROŻE STALOWE N.1
SKALA 1:10

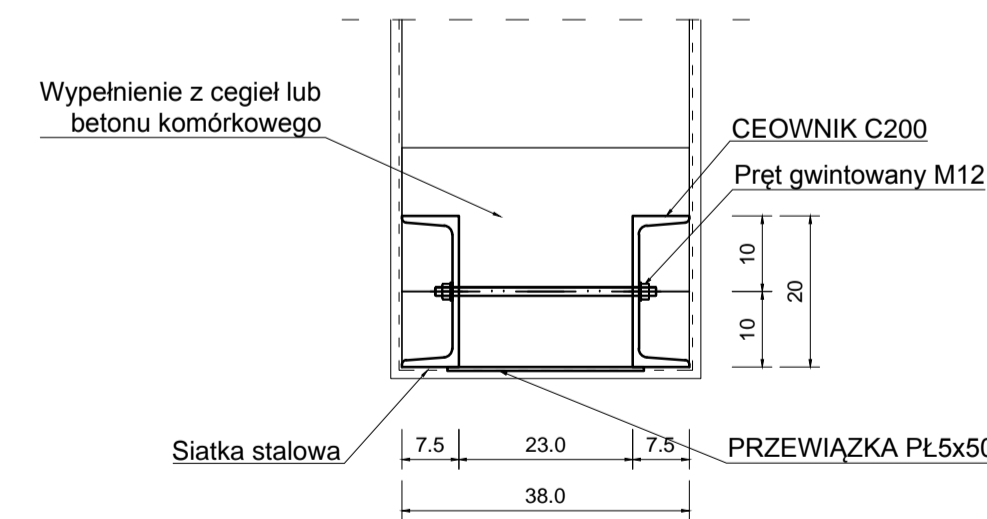
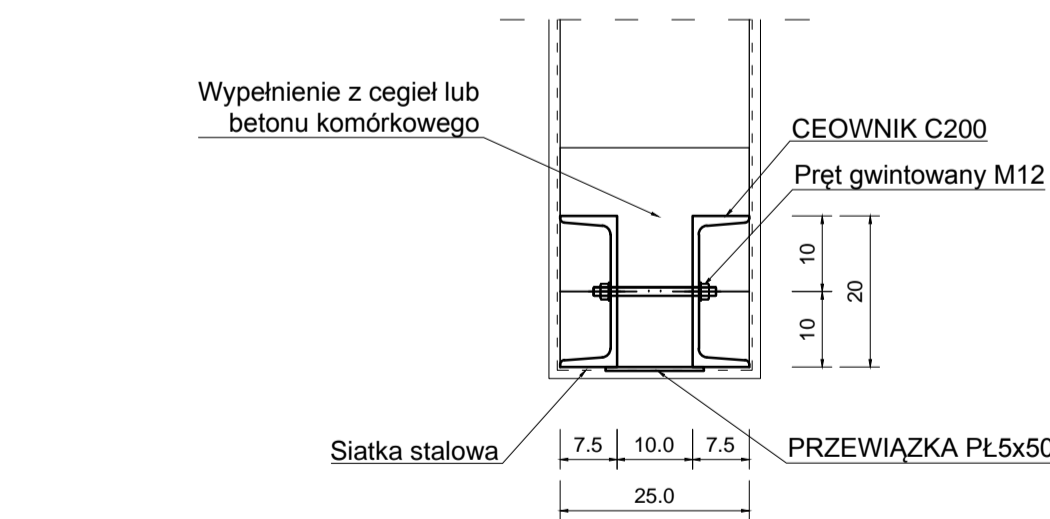
NADPROŻE STALOWE N.2
SKALA 1:10

ROZMIESZCZENIE NADPROŻY NA II. PIĘTRZE
SKALA 1:100

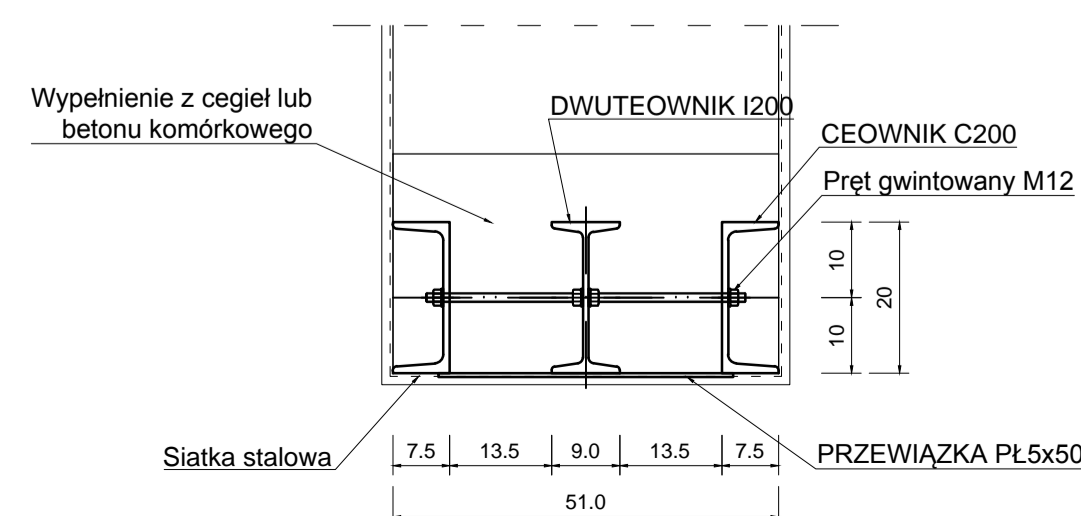


NADPROŻE STALOWE N.3
SKALA 1:10

NADPROŻE STALOWE N.4
SKALA 1:10



NADPROŻE STALOWE N.5
SKALA 1:10



Lista materiałowa							
Poz.	Ilość	Nazwa	Klasa	Dług. mm	Ciężar kg	Waga cal. kg	Uwagi - opis
N.1.1	1		S235JR	2 650		211.4	
	2	C 200	S235JR	2 650	67.0	134.1	
	1	I200	S235JR	2 650	69.4	69.4	
	6	PI 5x50	S235JR	665	1.3	7.8	
N.2.1	1		S235JR	1 550		123.1	
	2	C 200	S235JR	1 550	39.2	78.4	
	1	I200	S235JR	1 550	40.6	40.6	
	4	PI 5x50	S235JR	520	1.0	4.1	
N.2.2	1		S235JR	2 100		166.4	
	2	C 200	S235JR	2 100	53.1	106.3	
	1	I200	S235JR	2 100	55.0	55.0	
	5	PI 5x50	S235JR	520	1.0	5.1	
N.2.3	1		S235JR	1 500		119.3	
	2	C 200	S235JR	1 500	38.0	75.9	
	1	I200	S235JR	1 500	39.3	39.3	
	4	PI 5x50	S235JR	520	1.0	4.1	
N.3.1	2		S235JR	2 650		473.4	
	2	C 200	S235JR	2 650	67.0	134.1	
	6	PI 5x50	S235JR	130	0.3	1.5	
N.4.1	2		S235JR	1 650		337.4	
	2	C 200	S235JR	1 650	41.7	83.5	
	4	PI 5x50	S235JR	280	0.5	2.0	
N.4.2	1		S235JR	2 450		503.5	
	2	C 200	S235JR	2 450	62.0	124.0	
	6	PI 5x50	S235JR	280	0.5	3.1	
N.5.1	1		S235JR	2 150		168.9	
	2	C 200	S235JR	2 150	54.4	108.8	
	1	I200	S235JR	2 150	56.3	56.3	
	5	PI 5x50	S235JR	390	0.8	3.8	
N.5.2	1		S235JR	2 550		200.4	
	2	C 200	S235JR	2 550	64.5	129.0	
	1	I200	S235JR	2 550	66.8	66.8	
	6	PI 5x50	S235JR	390	0.8	4.6	
N.5.3	1		S235JR	1 700		133.6	
	2	C 200	S235JR	1 700	43.0	86.0	
	1	I200	S235JR	1 700	44.5	44.5	
	4	PI 5x50	S235JR	390	0.8	3.1	
N.5.4	1		S235JR	3 700		290.3	
	2	C 200	S235JR	3 700	93.6	187.2	
	1	I200	S235JR	3 700	96.9	96.9	
	8	PI 5x50	S235JR	390	0.8	6.1	
N.5.5	2		S235JR	2 450		384.0	
	2	C 200	S235JR	2 450	62.0	124.0	
	1	I200	S235JR	2 450	64.2	64.2	
	5	PI 5x50	S235JR	390	0.8	3.8	
N.5.6	2		S235JR	2 450		188.9	
	2	C 200	S235JR	1 200	30.4	60.7	
	1	I200	S235JR	1 200	31.4	31.4	
	3	PI 5x50	S235JR	390	0.8	2.3	
SUMA:						3 300,63	

- UWAGI:
- Rysunek rozpatrywać łącznie z projektem architektonicznym i pozostałymi projektami branżowymi.
 - Wymiary wszystkich elementów sprawdzić na budowie.
 - Obowiązuje również uwagi zawarte w opisie technicznym.
 - W przypadku jakichkolwiek wątpliwości dotyczących niniejszego rysunku kontaktować się z projektantem.
 - Klasa wykonania konstrukcji stalowej wg PN-B 06200 - 2.
 - Spoiny wykonać na całej długości dostępnych styków.
 - Nieoznaczone spoiny wykonać jako dwustronne pachwinowe, a jeżeli to niemożliwe to jako czółowe na pełen przetop. Spoiny pachwinowe dwustronne wykonać o grubości $a=0,7t$, gdzie t - grubość cieńszego z łączonych elementów.
 - Spawanie półautomatycznie: S235JR - drut spaw. SG2 wg DIN 8559 (C3Si wg EN 440).
 - Konstrukcję zabezpieczyć metodą cynkowania ogniowego.
 - Kategoria korozyjności wg ISO 1294: C2.
 - Rzędne osadzenia nadproży wg projektu wykonawczego architektury.
 - Kolejność prac przy wykonywaniu nadproża - patrz opis techniczny.

STAL PROFILOWA: S235JR

TEMAT PRACOWNIA:	MODERNIZACJA WRAZ Z ROZBUDOWĄ BUDYNKÓW NADSZYBIA I MASZYNOWNI SZYBU "KOSCIUSZKO" NA TERENIE ZABYTOWEJ KOPALNI IGNAICY położonej na składowym terenie w miejscowości Rybnik przy ul. Młodocajskiej 3
INWESTOR:	MIASTO RYBNIK ul. Chrobrego 2 44-200 Rybnik
PROJEKTANT:	mgr inż. BOŻENA SOBČYK - uprawnienia do projektowania bez ograniczeń w specjalności konstrukcyjno-budowlanej NAZWA FIRMY: NADZOBAPROJEKT11
AUTOR PROJEKTU:	mgr inż. LUBERA DARIUSZ zam. Rusocice 93, 32-071 Kamińsk tel. 512 801 851
RYBNEK:	NADPROŻA
SKALA:	1 : 10
BRANŻA KONSERWACJA:	DATA: 12.2016r
NR RYSU:	KW-29
PODPISEK:	